



STANDARD TECNICI PER LA CERTIFICAZIONE DEI PROCESSI DI SALDATURA E BRASATURA

RG06-A

8	Chiarimento del campo di accreditamento	18/06/2026	Marconi	Cappellieri	Lucà
7	Aggiornamento norme	03/03/2026	Marconi	Cappellieri	Lucà
6	Aggiornamento norme	14/01/2026	Marconi	Cappellieri	Lucà
5	Cambio ragione sociale Sideius (brand Valor)	04/12/2025	Marconi	Cappellieri	Lucà
4	Revisione generale	10/05/18	Marconi	Pivetti	Reggiani
3	Aggiornamento norme	12/10/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
2	Aggiornamento norme	21/03/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
1	Eliminazione norma riportata 2 volte	06/10/14	Barbieri	Reggiani	Montagnani
0	Prima Edizione	12/04/13	Barbieri	Reggiani	Montagnani
Rev.	Descrizione	Data	RGQ	RTPS	Direttore della Certificazione

La riproduzione, anche parziale, di questo documento deve essere autorizzata dal Responsabile Qualità Sideius (brand Valor). L'accertata violazione di questa disposizione sarà perseguita a termini di legge quale sottrazione di documenti aziendali riservati.

I riferimenti normativi sotto riportati si intendono applicabili all'ultima edizione in vigore. Relativamente agli schemi accreditati, l'Organismo Sideius recepisce le edizioni delle norme o dei codici in conformità a quanto riportato nell'Allegato CSACI al Certificato di Accreditamento 00055 PRD.

L'asterisco (*) apposto accanto a specifiche norme identifica gli schemi a carattere volontario, gestiti al di fuori del campo di accreditamento dell'Organismo.

SERIE UNI EN ISO 15614

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura:

- **UNI EN ISO 15614-1**
Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel
- **UNI EN ISO 15614-2**
Parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe
- **UNI EN ISO 15614-3**
Parte 3: Saldatura a fusione di ghise prive di leghe e di ghise a basso tenore di lega
- **UNI EN ISO 15614-4**
Parte 4: Saldatura di finitura di getti di alluminio
- **UNI EN ISO 15614-5**
Parte 5: Saldatura ad arco di titanio, zirconio e loro leghe
- **UNI EN ISO 15614-6**
Parte 6: Saldatura ad arco e a gas del rame e delle sue leghe
- **UNI EN ISO 15614-7**
Parte 7: Riporto mediante saldatura
- **UNI EN ISO 15614-8**
Parte 8: Saldatura di tubi a piastra tubiera
- **UNI EN ISO 15614-10**
Parte 10: Saldatura iperbarica in ambiente asciutto
- **UNI EN ISO 15614-11**
Parte 11: Saldatura a fascio elettronico e a fascio laser
- **UNI EN ISO 15614-12**
Parte 12: Saldatura a resistenza a punti, a rulli e a rilievi
- **UNI EN ISO 15614-13**
Parte 13: Saldatura a resistenza testa a testa e a scintillio
- **UNI EN ISO 15614-14**
Parte 14: Saldatura a laser ibrido di acciai, nichel e leghe di nichel

UNI EN ISO 15613

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione

UNI EN 13134

Brasatura forte - Qualificazione della procedura

SERIE ISO 3834 Parti 2, 3, 4

Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici

Codici ASME

- **BPVC Sezione IX**
Boiler and Pressure Vessel Code
Welding, Brazing, and Fusing Qualifications
- **B16.25**
Buttwelding Ends

Codici AWS

- **B2.1/B2.1M***
Specification for welding procedure and performance qualification
- **D1.1/D1.1M**
Structural Welding Code – Steel
- **D1.2/D1.2M***
Structural Welding Code – Aluminum
- **D1.3/D1.3M**
Structural Welding Code- Sheet Steel
- **D1.6/D1.6M***
Structural Welding Code-Stainless Steel
- **D10.14M/D10.14**
Guide for Multipass Orbital Machine Pipe Groove Welding
- **D15.1/D15.1M***
Railroad Welding specification for cars and locomotives
- **D17.1/D17.1M***
Specification for fusion welding for Aerospace Applications
- **D17.2/D17.2M***
Specification for Resistance Welding for Aerospace applications

API STANDARD 1104