



STANDARD TECNICI PER LA CERTIFICAZIONE DEI PROCESSI DI SALDATURA E BRASATURA

RG06-A

6	Aggiornamento norme	14/01/2026	Marconi	Cappellieri	Lucà
5	Cambio ragione sociale Sideius (brand Valor)	04/12/2025	Marconi	Cappellieri	Lucà
4	Revisione generale	10/05/18	Marconi	Pivetti	Reggiani
3	Aggiornamento norme	12/10/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
2	Aggiornamento norme	21/03/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
1	Eliminazione norma riportata 2 volte	06/10/14	Barbieri	Reggiani	Montagnani
0	Prima Edizione	12/04/13	Barbieri	Reggiani	Montagnani
Rev.	Descrizione	Data	RGQ	RTPS	Direttore della Certificazione

La riproduzione, anche parziale, di questo documento deve essere autorizzata dal Responsabile Qualità Sideius (brand Valor). L'accertata violazione di questa disposizione sarà perseguita a termini di legge quale sottrazione di documenti aziendali riservati.

Tutte le norme di seguito elencate si intendono applicabili all'ultima edizione in vigore.

L'asterisco (*) presente vicino ad alcune norme, sta ad indicare che lo schema cui si riferisce è di natura volontaria ed è gestito al di fuori del sistema di accreditamento.

SERIE UNI EN ISO 15614

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici

Prove di qualificazione della procedura di saldatura

UNI EN ISO 15614-1

Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel

UNI EN ISO 15614-2

Parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe

UNI EN ISO 15614-3

Parte 3: Saldatura a fusione di ghise prive di leghe e di ghise a basso tenore di lega

UNI EN ISO 15614-4

Parte 4: Saldatura di finitura di getti di alluminio

UNI EN ISO 15614-5

Parte 5: Saldatura ad arco di titanio, zirconio e loro leghe

UNI EN ISO 15614-6

Parte 6: Saldatura ad arco e a gas del rame e delle sue leghe

UNI EN ISO 15614-7

Parte 7: Riporto mediante saldatura

UNI EN ISO 15614-8

Parte 8: Saldatura di tubi a piastra tubiera

UNI EN ISO 15614-10

Parte 10: Saldatura iperbarica in ambiente asciutto

UNI EN ISO 15614-11

Parte 11: Saldatura a fascio elettronico e a fascio laser

UNI EN ISO 15614-12

Parte 12: Saldatura a resistenza a punti, a rulli e a rilievi

UNI EN ISO 15614-13

Parte 13: Saldatura a resistenza testa a testa e a scintillio

UNI EN ISO 15614-14

Parte 14: Saldatura a laser ibrido di acciai, nichel e leghe di nichel

UNI EN ISO 15613

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici

Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione

Series ISO 3834 Ed. 2021 part 2,3,4

Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici

UNI EN 13134

Brasatura forte - Qualificazione della procedura di brasatura

*SERIE UNI EN ISO 15609

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici

Specificazione della procedura di saldatura

*UNI EN ISO 15609-1

Parte 1: Saldatura ad arco

*UNI EN ISO 15609-2

Parte 2: Saldatura a gas

*UNI EN ISO 15609-3

Parte 3: Saldatura a fascio elettronico

***UNI EN ISO 15609-4**

Parte 4: Saldatura a fascio laser

***UNI EN ISO 15609-5**

Parte 5: Saldatura a resistenza

ASME

BPVC Sezione IX

Boiler and Pressure Vessel Code
Welding, Brazing, and Fusing Qualifications
B16.25-2017

AWS

D1.1/D1.1M

Structural Welding Code – Steel

***D1.2/D1.2M**

Structural Welding Code – Aluminum

D1.3/D1.3M

Structural Welding Code- Sheet Steel

D10.4M/D10.14

Guide for multipass orbital pipe groove welding

API STANDARD 1104 Nineteenth Edition