



**STANDARD TECNICI  
PER LA CERTIFICAZIONE DEI PROCESSI  
DI SALDATURA E BRASATURA**

**RG06-A**

6	Aggiornamento norme	14/01/2026	Marconi	Cappellieri	Lucà
5	Cambio ragione sociale Sideius (brand Valor)	04/12/2025	Marconi	Cappellieri	Lucà
4	Revisione generale	10/05/18	Marconi	Pivetti	Reggiani
3	Aggiornamento norme	12/10/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
2	Aggiornamento norme	21/03/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
1	Eliminazione norma riportata 2 volte	06/10/14	Barbieri	Reggiani	Montagnani
0	Prima Edizione	12/04/13	Barbieri	Reggiani	Montagnani
Rev.	Descrizione	Data	RGQ	RTPS	Direttore della Certificazione

La riproduzione, anche parziale, di questo documento deve essere autorizzata dal Responsabile Qualità Sideius (brand Valor). L'accertata violazione di questa disposizione sarà perseguita a termini di legge quale sottrazione di documenti aziendali riservati.

**SIDEIUS SRL** Viale Europa, 40 | 41011 | Campogalliano (MO) | Italia | Tel. +39 059 527775 P. IVA e C.F. 02452540368 | REA Modena 304470 | Cap. Soc. 98.800,00 € i.v.

[certificazione@sideius.com](mailto:certificazione@sideius.com) | [www.sideius.com](http://www.sideius.com) | pec: [tec-eurolab-certificazione@legalmail.it](mailto:tec-eurolab-certificazione@legalmail.it)

Tutte le norme di seguito elencate si intendono applicabili all'ultima edizione in vigore.

L'asterisco (\*) presente vicino ad alcune norme, sta ad indicare che lo schema cui si riferisce è di natura volontaria ed è gestito al di fuori del sistema di accreditamento.

**SERIE UNI EN ISO 15614**

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici

Prove di qualificazione della procedura di saldatura

**UNI EN ISO 15614-1**

Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel

**UNI EN ISO 15614-2**

Parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe

**UNI EN ISO 15614-3**

Parte 3: Saldatura a fusione di ghise prive di leghe e di ghise a basso tenore di lega

**UNI EN ISO 15614-4**

Parte 4: Saldatura di finitura di getti di alluminio

**UNI EN ISO 15614-5**

Parte 5: Saldatura ad arco di titanio, zirconio e loro leghe

**UNI EN ISO 15614-6**

Parte 6: Saldatura ad arco e a gas del rame e delle sue leghe

**UNI EN ISO 15614-7**

Parte 7: Ripporto mediante saldatura

**UNI EN ISO 15614-8**

Parte 8: Saldatura di tubi a piastra tubiera

**UNI EN ISO 15614-10**

Parte 10: Saldatura iperbarica in ambiente asciutto

**UNI EN ISO 15614-11**

Parte 11: Saldatura a fascio elettronico e a fascio laser

**UNI EN ISO 15614-12**

Parte 12: Saldatura a resistenza a punti, a rulli e a rilievi

**UNI EN ISO 15614-13**

Parte 13: Saldatura a resistenza testa a testa e a scintillio

**UNI EN ISO 15614-14**

Parte 14: Saldatura a laser ibrido di acciai, nichel e leghe di nichel

**UNI EN ISO 15613**

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici

Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione

**Series ISO 3834 Ed. 2021 part 2,3,4**

Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici

**UNI EN 13134**

Brasatura forte - Qualificazione della procedura di brasatura

**\*SERIE UNI EN ISO 15609**

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici

Specificazione della procedura di saldatura

**\*UNI EN ISO 15609-1**

Parte 1: Saldatura ad arco

**\*UNI EN ISO 15609-2**

Parte 2: Saldatura a gas

**\*UNI EN ISO 15609-3**

Parte 3: Saldatura a fascio elettronico

**\*UNI EN ISO 15609-4**

Parte 4: Saldatura a fascio laser

**\*UNI EN ISO 15609-5**

Parte 5: Saldatura a resistenza

**ASME**

**BPVC Sezione IX**

Boiler and Pressure Vessel Code  
Welding, Brazing, and Fusing Qualifications

**B16.25-2017**

**AWS**

**D1.1/D1.1M**

Structural Welding Code – Steel

**\*D1.2/D1.2M**

Structural Welding Code – Aluminum

**D1.3/D1.3M**

Structural Welding Code- Sheet Steel

**D10.4M/D10.14**

Guide for multipass orbital pipe groove welding

**API STANDARD 1104** Nineteeth Edition