

## **RG02 ALLEGATO ASNT**

### **CERTIFICAZIONE IN AMBITO SNT TC 1A**

#### **SNT 1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE**

Il presente allegato è un'integrazione al regolamento RG02 nell'ultima revisione disponibile, il cui scopo è quello di disciplinare le attività di certificazione del personale addetto ai controlli non distruttivi rilasciate dall'Organismo di Certificazione di personale Sideius (brand Valor) secondo le linee guida ASNT SNT TC 1A, definendone le regole supplementari e/o sostitutive.

Per tutto quanto non previsto dal presente allegato, si applicano le prescrizioni di cui al RG02 e dello standard ISO 9712.

#### **SNT 2. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**

Recommended Practice SNT-TC-1A	Personnel qualification and certification in nondestructive testing (ed. 2024)
ANSI/ASNT CP-105	Standard Topical Outlines for Qualification of Nondestructive Testing Personnel
UNI EN ISO 9712	Prove non distruttive – Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive
UNI CEI EN ISO/IEC 17024	Requisiti generali per organismi che eseguono la certificazione di persone

#### **SNT 3. TERMINI E DEFINIZIONI**

Valgono le seguenti definizioni:

**Agenzia esterna** – una società o individuo che fornisce servizi NDT Livello III e le cui qualifiche per fornire questi servizi siano state riesaminate dal datore di lavoro

**Written Practice** – procedura scritta sviluppata dal datore di lavoro che specifica i requisiti per la qualificazione e certificazione del personale

#### **SNT 4. LIVELLI DI QUALIFICA**

Sono previsti tre livelli di qualifica. Il datore di lavoro può suddividere questi livelli nei casi in cui si ritengano necessari dei livelli supplementari per capacità e responsabilità specifiche.

Durante il processo iniziale di formazione, qualificazione e certificazione, la persona deve essere considerata un apprendista e dovrebbe lavorare con una persona certificata. Non dovrebbe condurre indipendentemente, o interpretare, valutare, o redigere report di nessun controllo non distruttivo.

**Livello I:** dovrebbe avere sufficiente conoscenza tecnica e abilità per eseguire correttamente specifiche calibrazioni, controlli non distruttivi, valutazioni di accettabilità o rigetto in base alle procedure scritte e ai risultati registrati. Dovrebbe ricevere le istruzioni necessarie e la supervisione da parte di una persona certificata al livello II o III.

**Livello II:** dovrebbe avere sufficiente conoscenza tecnica e abilità per configurare e calibrare l'attrezzatura e per interpretare e valutare i risultati rispettando i codici applicabili, gli standard e le specifiche. Dovrebbe avere familiarità con lo scopo e i limiti del metodo per il quale è qualificato e dovrebbe esercitare le responsabilità assegnate per la formazione sul posto di lavoro e la guida dei tirocinanti e del personale qualificato di Livello I.

**Livello III:** dovrebbe avere sufficiente conoscenza tecnica e abilità per sviluppare, qualificare, approvare procedure, stabilire e approvare tecniche, interpretare codici, standards, specifiche e procedure, scegliendo il metodo NDT, le tecniche e le procedure da utilizzare.

Dovrebbe essere responsabile per le operazioni NDT per le quali è qualificato e assegnato e dovrebbe essere capace di interpretare e valutare i risultati in termini di codici esistenti, standards e specifiche. Dovrebbe avere una sufficiente preparazione pratica nei materiali applicabili, nella fabbricazione e tecnologia del prodotto per stabilire le tecniche e per aiutare a stabilire i criteri di accettazione quando nessun altro sia disponibile.

Dovrebbe avere familiarità con altri metodi di controllo, come dimostrato dall'esame di base di terzo livello.

Nei metodi nei quali è qualificato, dovrebbe possedere sufficienti conoscenze e capacità per formare ed esaminare il personale di livello I, II e III per la certificazione in quei metodi.

#### **SNT 5. WRITTEN PRACTICE**

Il datore di lavoro deve stabilire una procedura scritta (Written Practice) per il controllo e l'amministrazione di addestramento, esame e certificazione del personale NDT.

La procedura deve essere rivista e approvata dal livello III del datore di lavoro.

#### **SNT 6. REQUISITI PER LA QUALIFICA INIZIALE**

I candidati alla certificazione NDT devono avere sufficiente formazione, addestramento ed esperienza nel metodo per il quale richiedono la certificazione.

**Requisiti per i Livelli I e II:**  
(v. pagina seguente)



Method	NDT Level	Technique	Training Hours	Experience	
				Minimum Hours in Method or Technique	Total Hours in NDT
Acoustic Emission Testing (AE)	I		40	210	400
	II		40	630	1200
Electromagnetic Testing (ET)	I	Alternating Current Field Measurement (ACFM)	40	210	400
	II		40	630	1200
	I	Eddy Current Testing (ECT)	40	210	400
	II		40	630	1200
Ground Penetrating Radar (GPR)	I	Remote Field Testing (RFT)	40	210	400
	II		40	630	1200
	I		8	60	120
	II		20	420	800
Guided Wave Testing (GW)	I		40	240	460
	II		40	240	460
Laser Methods Testing (LM)	I	Profilometry	8	70	130
	II		24	140	260
	I	Holography/Shearography	40	210	400
	II		40	630	1200
Leak Testing (LT)	I	Bubble Leak Testing (BT)	2	3	15
	II		4	35	80
	I	Pressure Change Leak Testing (PCT)	24	105	200
	II		16	280	530
	I	Halogen Diode Leak Testing (HDLT)	12	105	200
	II		8	280	530
	I	Mass Spectrometer Leak Testing (MST)	40	280	530
	II		24	420	800
Liquid Penetrant Testing (PT)	I		4	70	130
	II		8	140	270
Magnetic Flux Leakage Testing (MFL)	I		16	70	130
	II		12	210	400
Magnetic Particle Testing (MT)	I		12	70	130
	II		8	210	400
Microwave Technology Testing (MW)	I		40	210	400
	II		40	630	1200
Neutron Radiographic Testing (NR)	I		28	420	800
	II		40	1680	2400

Method	NDT Level	Technique	Training Hours	Experience	
				Minimum Hours in Method or Technique	Total Hours in NDT
Radiographic Testing (RT)	I	Radiography	40	210	400
	II		40	630	1200
	I	Computed Radiography (CR)	40	210	400
	II		40	630	1200
	I	Computed Tomography (CT)	40	210	400
	II		40	630	1200
Thermal/Infrared Testing (IR)	I	Digital Radiography (DR)	40	210	400
	II		40	630	1200
	I	Building Diagnostics	32	210	400
	II		34	1260	1800
Ultrasonic Testing (UT)	II	Electrical & Mechanical	34	1260	1800
	II		34	1260	1800
	I	Materials Testing	40	210	400
	II		40	630	1200
Vibration Analysis (VA)	II	Full Matrix Capture (FMC)	80	320	n/a
	II		80	320	n/a
	II	Phased Array Ultrasonic Testing (PAUT)	40	320	n/a
Visual Testing (VT)	I	Time of Flight Diffraction (TOFD)	40	320	n/a
	II		24	420	800
	I		72	1680	2400
	II		8	70	130
	II		16	140	270

#### Requisiti per il Livello III:

Deve essere soddisfatto uno dei seguenti requisiti:

- avere una laurea in ingegneria o materie scientifiche e un anno di esperienza oltre i requisiti di livello II
- aver completato almeno due anni di studio di ingegneria o scienze in un'università o scuola tecnica, oltre a due ulteriori anni di esperienza in aggiunta ai requisiti di livello II
- avere quattro anni di esperienza oltre ai requisiti di livello II



**Addestramento ed esperienza per applicazioni limitate di Livello II:**

Examination Method	Limited Certification Technique	Technician's Starting Point	Formal Training	Minimum Work Experience in Technique (Hours)
Radiographic Testing	Film Interpretation	Non-Radiographer	40	220
		RT Level I	24	220
	DR/CR Interpretation	Non-Radiographer	40	220
		RT Level I	24	220
	CT Interpretation	Non-Radiographer	40	220
		RT Level I	24	220
Ultrasonic Testing	Digital Thickness Measurement (numeric output only)	Trainee	8	40
	A-scan Thickness Measurement	Trainee	24	175

**SNT 7. PROGRAMMA DI ADDESTRAMENTO**

Il personale preso in considerazione per la certificazione iniziale dovrebbe completare una formazione organizzata sufficiente (rif. ANSI/ASNT CP-105).

Il datore di lavoro che commissiona all'esterno i servizi di addestramento ha la responsabilità di garantire e documentare che tali servizi siano conformi ai requisiti della written practice.

**SNT 8. ESAMI**

**Amministrazione e valutazione**

Gli esami scritti devono essere a libro chiuso, eccetto che per i necessari dati come grafici, tabelle, specifiche, procedure, codici etc. che devono essere forniti con l'esame. Le domande che utilizzano tali materiali di riferimento dovrebbero richiedere una comprensione delle informazioni piuttosto che la semplice individuazione della risposta appropriata.

La prova di esame è considerata superata qualora il candidato abbia conseguito una votazione complessiva dell'80%, senza modulo singolo (generale, specifico) con punteggio inferiore al 70%. Un esito positivo della prova pratica si raggiunge con un punteggio minimo dell'80%.

Il datore di lavoro che commissiona all'esterno il servizio ha la responsabilità di garantire e documentare che gli esami siano conformi ai requisiti della written practice.

**Esame visivo**

L'esame deve garantire:

- acutezza visiva da vicino da almeno un occhio, con o senza correzione, con carattere Jaeger 2 o caratteri equivalenti, a una distanza stabilita dalle tavole standard Jaeger, ma non minore di 30,5 cm. È accettabile anche la capacità di percepire un valore OrthoRater minimo di 8 nel dispositivo omonimo o simile test pattern. Questo esame deve essere ripetuto annualmente. Il ricorso a genti farmacologici (gocce per occhi) migliorativi dell'acuità visiva non sono permessi, a nessuna distanza.
- la capacità del candidato di distinguere e differenziare il contrasto tra i colori o scale di grigio usate nel metodo così come stabiliti dal Datore di Lavoro. Questo test deve essere

condotto in occasione della richiesta di certificazione e successivamente rinnovato ogni 5 anni.

L'esame visivo scade l'ultimo giorno del mese di scadenza.

**Esame generale e specifico - livelli I e II**

L'esame generale dovrebbe riguardare i principi di base del metodo applicabile.

Gli esami specifici devono riguardare l'attrezzatura, la procedura operativa e le tecniche NDT che l'individuo può incontrare durante assegnazioni specifiche al livello richiesto dalla written practice del datore di lavoro; dovrebbero riguardare anche le specifiche o i codici e i criteri di accettazione utilizzati nelle procedure NDT del datore di lavoro e i pertinenti elementi del documento ANSI/ASNT CP-105. Il numero minimo di domande di esame è riportato nella tabella seguente:



Method / Technique	General		Specific	
	Level I	Level II	Level I	Level II
Acoustic Emission Testing	40	40	20	20
Electromagnetic Testing				
Alternating Current Field Measurement	40	40	20	20
Eddy Current Testing	40	40	20	20
Remote Field Testing	30	30	20	20
Ground Penetrating Radar	30	40	20	20
Guided Wave Testing	40	40	20	20
Laser Methods Testing				
Profilometry	30	30	20	20
Holography/Shearography	30	30	20	20
Leak Testing				
Bubble Leak Testing	20	20	15	15
Pressure Change Leak Testing	20	20	15	15
Halogen Diode Leak Testing	20	20	15	15
Mass Spectrometer Leak Testing	20	20	20	40
Liquid Penetrant Testing	40	40	20	20
Magnetic Flux Leakage Testing	20	20	20	15
Magnetic Particle Testing	40	40	20	20
Microwave Technology Testing	40	40	20	20
Neutron Radiographic Testing	40	40	20	20
Radiographic Testing				
Radiography	40	40	20	20
Radiographic Interpretation (Film, DR, CR, CT) - Non-Radiographer		40		20
Radiographic Interpretation (Film, DR, CR, CT) - Radiographer (Certified RT NDT Level I)		20		15
Computed Radiography	40	40	20	20
Computed Tomography	40	40	20	20
Digital Radiography	40	40	20	20

Method / Technique	General		Specific	
	Level I	Level II	Level I	Level II
Thermal/Infrared Testing	40		20	
Building Diagnostics			50	40
Electrical & Mechanical Testing			50	40
Materials Testing			50	40
Ultrasonic Testing	40	40	20	20
Full Matrix Capture			40	30
Phased Array Ultrasonic Testing			40	30
Time of Flight Diffraction			40	30
Digital Thickness Measurement (numeric output only)			20	10
A-scan Thickness Measurement			30	15
Vibration Analysis	40	40	20	60
Visual Testing	40	40	20	20

#### Esame pratico - livelli I e II

Il candidato deve dimostrare familiarità e capacità di utilizzare l'apparecchiatura NDT necessaria, registrare e analizzare le informazioni risultanti al livello richiesto.

Almeno un campione o componente difettoso dovrebbe essere testato e il risultato del controllo non distruttivo analizzato dal candidato. La descrizione del campione, della procedura NDT e i risultati del controllo devono essere documentati.

In questo esame pratico dovrebbero essere inclusi almeno 10 diversi punti di controllo che richiedano una comprensione delle variabili di prova e dei requisiti procedurali del datore di lavoro. Il candidato deve individuare tutte le discontinuità specificate dal Livello III. La written practice deve specificare il numero massimo di false indicazioni riportate concesse e la percentuale minima di discontinuità correttamente classificate. Nonostante sia normale classificare la pratica su una base percentuale, gli esami pratici dovrebbero contenere i punti di controllo in modo che il mancato completamento del test comporti il fallimento dell'esame.

Il datore di lavoro può eliminare l'esame generale, specifico e/o pratico di livello I o II se il candidato è in possesso di un certificato valido ACCP, ASNT NDT o ASNT 9712 di livello II che il Livello III NDT responsabile ritenga equivalente e ne documenti l'accettabilità.

#### Esame di Livello III

##### Esame di base

Finché il candidato sia in possesso di una certificazione di livello III in corso di validità, tale esame non deve essere sostenuto nuovamente per aggiungere un nuovo metodo.

Il numero minimo di domande previsto è il seguente:

- Quindici (15) domande relative alla comprensione del documento SNT-TC-1A
- Venti (20) domande relative ai materiali applicabili, fabbricazione e tecnologia del prodotto
- Venti (20) domande che siano simili alle domande pubblicate sulla ANST-TC-1A per il Livello II per gli altri metodi appropriati

**Esame di metodo** (per ogni metodo)

- Trenta (30) domande relativi ai fondamenti e ai principi che siano simili alle domande pubblicate sulla ANST-TC-1A per il livello III per ogni metodo
- Quindici (15) domande relative all'applicazione e definizione di tecniche e procedure che siano simili alle domande pubblicate sulla ANST-TC-1A per il livello III per ogni metodo
- Venti (20) domande relative alla capacità di interpretare codici, standards e specifiche relative al metodo

**Esame specifico** (per ogni metodo)

- Venti (20) domande relative a specifiche, attrezzature, tecniche e procedure applicabili ai prodotti del datore di lavoro e metodi impiegati e all'amministrazione della written practice del datore di lavoro

**Esame pratico** (per ogni metodo)

- Il candidato dovrebbe preparare una procedura NDT appropriata alle necessità del datore di lavoro; la prova pratica scritta non è richiesta nel caso il candidato possieda una pregressa esperienza nella stesura di procedure NDT nel metodo da certificare, riferite a specifiche, codici e normative applicabili in azienda, e tale esperienza sia documentata.
- Se al candidato verrà richiesto di eseguire o valutare NDT, dovrebbe essere prevista anche una prova pratica di livello II. Tale prova pratica può essere eliminata dal datore di lavoro se il candidato è in possesso di un certificato valido ACCP o ASNT 9712 di livello III nel metodo da certificare.

Un certificato valido ASNT NDT, ACCP Professionale o ASNT 9712 di Livello III soddisfa i criteri sia dell'esame di base che di quello di metodo, per ogni metodo da certificare al livello III.

Un certificato valido ACCP Professionale o ASNT 9712 di Livello III può soddisfare, se ritenuto accettabile e documentato dal Livello III Responsabile, anche i criteri dell'esame specifico di livello III e/o dell'esame pratico di livello II.

**Riesame**

In caso di fallimento dell'esame, il candidato deve attendere trenta (30) giorni o ricevere formazione aggiuntiva.

**SNT 9. CERTIFICAZIONE**

La certificazione del personale NDT a tutti i livelli di qualifica è del datore di lavoro, anche nel caso di utilizzo di un'agenzia esterna.

La registrazione della certificazione del personale deve essere mantenuta su file dal datore di lavoro per la durata specificata nella written practice e deve includere i seguenti punti:

- Nome della persona certificata
- Livello di qualifica, metodo NDT e/o tecnica e eventuali limitazioni (se applicabili)
- Formazione ed esperienza
- Attestazioni circa il completamento dell'addestramento in accordo con la written practice
- Risultati dell'esame visivo per il corrente periodo di certificazione
- Copia degli esami correnti o evidenza del superamento dell'esame
- Altre evidenze di certificazioni quando sono usate al posto dell'esame specifico per il livello III o come prescritto dalla written practice
- Evidenza dei voti
- Firma del livello III che ha verificato le qualifiche dei candidati per la certificazione
- Data di certificazione (ovvero la data di completamento di tutti i requisiti di formazione, addestramento, esperienza ed esame prescritti e di firma del certificato) o ricertificazione
- Data di scadenza della certificazione

- Firma dell'autorità di certificazione del datore di lavoro

**SNT 10. VALUTAZIONE DELLA PRESTAZIONE TECNICA (TECHNICAL PERFORMANCE)**

Il personale NDT può essere riesaminato in qualunque momento a discrezione del datore di lavoro ed avere il proprio certificato esteso o revocato. Periodicamente, come descritto nella written practice, il personale certificato di livello I e II dovrebbe essere rivalutato dal livello III mediante un esame pratico, seguendo le linee precedentemente descritte.

**SNT 11. INTERRUZIONE DEL SERVIZIO**

La written practice del datore di lavoro dovrebbe includere le regole che coprano il tipo e la durata di interruzione del servizio che richieda un riesame e una ricertificazione, indicandone i requisiti.

**SNT 12. RICERTIFICAZIONE**

Tutti i livelli di personale NDT devono essere ricertificati periodicamente in accordo con uno dei seguenti criteri:

- Evidenza di una soddisfacente continuità della prestazione tecnica (technical performance)
- Riesame in quelle parti di esame ritenute necessarie dal livello III del datore di lavoro.

Gli intervalli massimi raccomandati per la ricertificazione sono di cinque (5) anni per tutti i livelli. La certificazione scade l'ultimo giorno del mese di scadenza.

**SNT 13. TERMINE**

La certificazione del datore di lavoro deve essere ritenuta revocata quando termina l'impiego.

Il personale la cui certificazione sia terminata può essere certificato al precedente livello NDT dal nuovo datore di lavoro sulla base di esami, purché tutte le seguenti condizioni siano soddisfatte per il nuovo datore di lavoro:

- Il dipendente ha la prova della certificazione precedente
- Il dipendente stava lavorando nell'ambito della certificazione entro sei mesi dalla cessazione
- Il dipendente viene ricertificato entro sei mesi dalla risoluzione
- Prima di essere esaminati per la certificazione, gli impiegati che non soddisfino i requisiti sopra descritti dovrebbero ricevere una formazione addizionale come ritenuto necessario dal livello III.

**SNT 14. REINTEGRAZIONE**

Il personale la cui certificazione sia terminata può essere reintegrato al precedente livello NDT, senza un nuovo esame, purché tutte le seguenti condizioni siano soddisfatte:

- Il datore di lavoro abbia mantenuto la registrazione della certificazione del personale come indicato al p.to 9
- La certificazione dell'impiegato non sia scaduta durante la cessazione
- L'impiegato sia reintegrato entro sei (6) mesi dalla cessazione