

RG02 ALLEGATO ASNT

CERTIFICAZIONE IN AMBITO SNT TC 1A

SNT 1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente allegato è un'integrazione al regolamento RG02 nell'ultima revisione disponibile, il cui scopo è quello di disciplinare le attività di certificazione del personale addetto ai controlli non distruttivi rilasciate dall'Organismo di Certificazione di personale TEC Eurolab secondo le linee guida ASNT SNT TC 1A, definendone le regole supplementari e/o sostitutive.

Per tutto quanto non previsto dal presente allegato, si applicano le prescrizioni di cui al RG02 e dello standard ISO 9712.

SNT 2. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

Recommended Practice SNT TC 1A Personnel qualification and certification in nondestructive

testing

UNI EN ISO 9712 Prove non distruttive – Qualificazione e certificazione del

personale addetto alle prove non distruttive

UNI CEI EN ISO/IEC 17024 Requisiti generali per organismi che eseguono la

certificazione di persone

SNT 3. TERMINI E DEFINIZIONI

Valgono le seguenti definizioni:

Agenzia esterna – una società o individuo che fornisce servizi NDT Livello III e le cui qualifiche per fornire questi servizi siano state riesaminate dal datore di lavoro

Written Practice – procedura scritta sviluppata dal datore di lavoro che specifica i requisiti per la qualificazione e certificazione del personale

SNT 4. LIVELLI DI QUALIFICA

Sono previsti tre livelli di qualifica. Il datore di lavoro può suddividere questi livelli nei casi in cui si ritengano necessari dei livelli supplementari per capacità e responsabilità specifiche.

Durante il processo iniziale di formazione, qualificazione e certificazione, la persona deve essere considerata un apprendista e dovrebbe lavorare con una persona certificata. Non dovrebbe condurre indipendentemente, o interpretare, valutare, o redigere report di nessun controllo non distruttivo.

Livello I: dovrebbe avere sufficiente conoscenza tecnica e abilità per eseguire correttamente specifiche calibrazioni, controlli non distruttivi, valutazioni di accettabilità o rigetto in base alle procedure scritte e ai risultati registrati. Dovrebbe ricevere le istruzioni necessarie e la supervisione da parte di una persona certificata al livello II o III.

Livello II: dovrebbe avere sufficiente conoscenza tecnica e abilità per configurare e calibrare l'attrezzatura e per interpretare e valutare i risultati rispettando i codici applicabili, gli standard e le specifiche. Dovrebbe avere familiarità con lo scopo e i limiti del metodo per il quale è qualificato e dovrebbe esercitare le responsabilità assegnate per la formazione sul posto di lavoro e la guida dei tirocinanti e del personale qualificato di Livello I.

Livello III: dovrebbe avere sufficiente conoscenza tecnica e abilità per sviluppare, qualificare, approvare procedure, stabilire e approvare tecniche, interpretare codici, standards, specifiche e procedure, scegliendo il metodo NDT, le tecniche e le procedure da utilizzare. Dovrebbe essere responsabile per le operazioni NDT per le quali è qualificato e assegnato e dovrebbe essere capace di interpretare e valutare i risultati in termini di codici esistenti, standards e specifiche. Dovrebbe avere una sufficiente preparazione pratica nei materiali applicabili, nella fabbricazione e tecnologia del prodotto per stabilire le tecniche e per aiutare a stabilire i criteri di accettazione quando nessun altro sia disponibile. Dovrebbe avere familiarità con altri metodi di controllo, come dimostrato dall'esame di base di terzo livello. Nei metodi nei quale è qualificato, dovrebbe possedere sufficienti conoscenze e capacità per formare ed esaminare il personale di livello I, II e III per la certificazione in quei metodi.

SNT 5. WRITTEN PRACTICE

Il datore di lavoro deve stabilire una procedura scritta (Written Practice) per il controllo e l'amministrazione di addestramento, esame e certificazione del personale NDT. La procedura deve essere rivista e approvata dal livello III del datore di lavoro.

SNT 6. REOUISITI PER LA OUALIFICA INIZIALE

I candidati alla certificazione NDT devono avere sufficiente formazione, addestramento ed esperienza nel metodo per il quale richiedono la certificazione.

Requisiti per i Livelli I e II:

				Experie	nce
Examination Method	NDT Level	Technique	Training Hours	Minimum Hours in Method or Technique	Total Hours in NDT
Acoustic Emission	1		40	210	400
Testing	11		40	630	1200
		AC Field Measurement	40	210	400
Electromagnetic Testing	- 11	ALI PINIC MEASUREMENT	40	630	1200
		Felt O Felt	40	210	400
	- 1	Eddy Current Testing	40	630	1200
			40	210	400
	li I	- Remote Field Testing	40	830	1200
Ground Penetrating	1		8	60	120
Badar	И		20	420	800
	1		40	240	460
Guided Wave Testing	i i		40	240	460
		25137977277373738325363636343434	8	70	130
	<u> </u>	- Profilametry	24	140	
Laser Methods Testing				1.10	260
		Holography/ Shearography	40	210	400
	11		40	630	1200
		Bubble Leak Testing	2	3	15
	li .	oddola Eddin Todang	4	35	80
	1	Pressure Change Leak Testing	24	105	200
Leak Testing	li	rressure change beak resping	16	280	530
Leak ressing	1	1		105	200
	TI	Halogen Diode Leak Testing	8	280	530
	1		40	280	530
	H	Mass Spectrometer Leak Testing	24	420	800
Liquid Penetrant Testing	1	NAME OF THE PARTY	4	70	130
	- 11		8	140	
		and the same of th	18	70	270
Magnetic Flux Leakage	<u> </u>		10	210	130
		Caraca Contract Contr		-114	400
Magnetic Particle Testing	!	Security 1	12	70	130
		CARL CONTROL OF THE C	8	210	400
Microwave Technology	1		40	210	400
Testing	Л	of Street Contract of the Street	40	630	1200
Neutron Radiographic	1		28	420	800
Testing	11		40	1680	2400
	1	Radiography	40	210	400
	- 11	natiography	40	630	1200
	1		40	210	400
	li	Computed Radiography	40	630	1200
Radiographic Testing	1		40	210	400
		Computed Tomography	40	830	
	1				1200
		Digital Radiography	40	210	400
	- 11		40	630	1200
			32	210	400
hermal/Infrared Testing	H	Building Diagnostics	34	1250	1800
	H	Electrical and Mechanical	34	1260	1800
	B	Materials Testing	34	1260	1800
	1		40	210	400
	11		40	630	1200
Ultrasonic Testing	11	Full Matrix Capture	80	320	n/a
	II	Phased Array Ultrasonic Testing	80	320	n/a
	il	Time of Flight Diffraction	40	320	n/a
	- "		24	420	800
Vibration Analysis	18		72	1680	2400
		CONTRACTOR OF SERVICE			2400
Visual Testing		Control Control of the control	8	70	130



Requisiti per il Livello III:

Deve essere soddisfatto uno dei seguenti requisiti:

- avere una laurea in ingegneria o materie scientifiche e un anno di esperienza oltre i requisiti di livello II
- aver completato almeno due anni di studio di ingegneria o scienze in un'università o scuola tecnica, oltre a due ulteriori anni di esperienza in aggiunta ai requisiti di livello II
- avere quattro anni di esperienza oltre ai requisiti di livello II

Addestramento ed esperienza per applicazioni limitate di Livello II:

Examination Method	Limited Certification Technique	Technician's Starting Point	Formal Training	Minimum Work Experience in Technique (Hours)
Radiographic Testing -	Film Interpretation	Non-Radiographer	40	220
	Film Interpretation	RY Level I	24	220
Ultrasonic Testing	Digital Thickness Measurement (numeric output only)	Trainee	6	40
	A-söän Thickness Measurement	Trainee	24	175

SNT 7. PROGRAMMA DI ADDESTRAMENTO

Il personale preso in considerazione per la certificazione iniziale dovrebbe completare una formazione organizzata sufficiente.

Il datore di lavoro che commissiona all'esterno i servizi di addestramento ha la responsabilità di garantire che tali servizi siano conformi ai requisiti della written practice.

SNT 8. ESAMI

Amministrazione e valutazione

Gli esami scritti devono essere a libro chiuso, eccetto che per i necessari dati come grafici, tabelle, specifiche, procedure, codici etc. che devono essere forniti con l'esame. Le domande che utilizzano tali materiali di riferimento dovrebbero richiedere una comprensione delle informazioni piuttosto che la semplice individuazione della risposta appropriata.

La prova di esame è considerata superata qualora il candidato abbia conseguito una votazione complessiva dell'80%, senza modulo singolo (generale, specifico) con punteggio inferiore al 70%. Un esito positivo della prova pratica si raggiunge con un punteggio minimo dell'80%.

Il datore di lavoro che commissiona all'esterno il servizio ha la responsabilità di garantire che gli esami siano conformi ai requisiti della written practice.

Esame visivo

L'esame deve garantire:

- acutezza visiva da vicino da almeno un occhio, con o senza correzione, con carattere Jaeger
 2 o caratteri equivalenti, a una distanza stabilita dalle tavole standard Jaeger, ma non minore di 30,5 cm È accettabile anche la capacità di percepire un valore OrthoRater minimo di 8 nel dispositivo omonimo o simile test pattern. Questo esame deve essere ripetuto annualmente.
- la capacità del candidato di distinguere e differenziare il contrasto tra i colori o scale di grigio usate nel metodo così come stabiliti dal Datore di Lavoro. Questo test deve essere condotto in occasione della richiesta di certificazione e successivamente rinnovato ogni 5 anni.

L'esame visivo scade l'ultimo giorno del mese di scadenza.

Esame generale e specifico - livelli I e II

L'esame generale dovrebbe riquardare i principi di base del metodo applicabile.

Gli esami specifici devono riguardare l'attrezzatura, la procedura operativa e le tecniche NDT che l'individuo può incontrare durante assegnazioni specifiche al livello richiesto dalla written practice del datore di lavoro; dovrebbero riguardare anche le specifiche o i codici e i criteri di accettazione utilizzati nelle procedure NDT del datore di lavoro.

Il numero minimo di domande di esame è riportato nella tabella seguente:



Method/Technique		No. of Contrast of		cultura and
THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	Lavel	Level H	Level t	Level II
Acoustic Emission Testing	40	40	20	20
Electromagnetic Testing			为文学的类型	
Alternating Current Field Measurement	40	40	20	20
Eddy Current Testing	40	40	20	20
Remote Field Testing	30	30	20	20
Ground Penetrating Radar	30	40	20	20
Guided Wave Testing	40	40	20	20
Laser Methods Testing				
Profilemetry	30	30	20	20
Holography/Shearography	30	30	20	20
Leak Testing	14.50			12.0
Bubble Leak Teeting	20	20	15	15
Pressure Change Leak Testing	20	20	15	15
Halogen Diode Leak Testing	20	20	15	15
Mass Spectromater Leak Testing	20	20	20	40
Liquid Penetrant Testing	40	40	20	20
Magnetic Flux Leakage Testing	20	20	20	15
Magnetic Particle Testing	40	40	20	20
Alicrowave Technology Testing	40	40	20	20
Neutron Radiographic Testing	40	40	20	20
Radiographic Testing		\$60.50 GAGG		505
Radiography	40	40	20	2D
Radiographic Film Interpretation – Non-Radiographer	100	40		20
Radiographic Film Interpretation – Radiographer (Certified RT NDT Level I)		20		15
Computed Radiography	40	40	20	20
Computed Tomography	40	40	20	20
Digital Radiography	40	40	20	20
Thermai/Infrared Testing	40		20	
Building Diagnostics	100	50	100000	40
Electrical and Mechanical Testing	200	50		40
Materials Testing	to the same of	50	T/E-L/L	40
Ultrasonic Testing	40	40	20	20
Full Matrix Capture	NAME OF TAXABLE PARTY.	40		30
Phased Array Ultrasonic Testing	100000	40	100	30
Time of Flight Diffraction	100	40	Dyna - my	30
Digital Thickness Measurement (numeric output only)		20		10
A-scan Thickness Measurement	de de	30		15
Vibration Analysis	40	40	20	60
Visual Testing	40	40	20	20

Esame pratico - livelli I e II

Il candidato deve dimostrare familiarità e capacità di utilizzare l'apparecchiatura NDT necessaria, registrare e analizzare le informazioni risultanti al livello richiesto.

Almeno un campione o componente difettoso dovrebbe essere testato e il risultato del controllo non distruttivo analizzato dal candidato.

La descrizione del campione, della procedura NDT e i risultati del controllo devono essere documentati.

In questo esame pratico dovrebbero essere inclusi almeno 10 diversi punti di controllo che richiedano una comprensione delle variabili di prova e dei requisiti procedurali del datore di lavoro. Il candidato deve individuare tutte le discontinuità specificate dal Livello III. La written practice deve specificare il numero massimo di false indicazioni riportate concesse e la percentuale minima di discontinuità correttamente classificate.

Nonostante sia normale classificare la pratica su una base percentuale, gli esami pratici dovrebbero contenere i punti di controllo in modo che il mancato completamento del test comporti il fallimento dell'esame.

Esame di Livello III

Esame di base

Finché il candidato sia in possesso di una certificazione di livello III in corso di validità, tale esame non deve essere sostenuto nuovamente per aggiungere un nuovo metodo.

- Il numero minimo di domande previsto è il seguente: Ouindici (15) domande relative alla comprensione del documento SNT-TC-1A

 - Venti (20) domande relative ai materiali applicabili, fabbricazione e tecnologia del prodotto
 - Venti (20) domande che siano simili alle domande pubblicate sulla ANST-TC-1A per il Livello II per gli altri metodi appropriati

Esame di metodo (per ogni metodo)

- Trenta (30) domande relativi ai fondamenti e ai principi che siano simili alle domande pubblicate sulla ANST-TC-1A per il livello III per ogni metodo
- Quindici (15) domande relative all'applicazione e definizione di tecniche e procedure che siano simili alle domande pubblicate sulla ANST-TC-1A per il livello III per ogni metodo
- Venti (20) domande relative alla capacità di interpretare codici, standards e specifiche relative al metodo

Esame specifico (per ogni metodo)

 Venti (20) domande relative a specifiche, attrezzature, tecniche e procedure applicabili ai prodotti del datore di lavoro e metodi impiegati e all'amministrazione della written practice del datore di lavoro

Il datore di lavoro può eliminare l'esame specifico se il candidato ha un certificato valido ASNT di livello III nei controlli non distruttivi.

Riesame

In caso di fallimento dell'esame, il candidato deve attendere trenta (30) giorni o ricevere formazione aggiuntiva.

SNT 9. CERTIFICAZIONE

La certificazione del personale NDT a tutti i livelli di qualifica è del datore di lavoro, anche nel caso di utilizzo di un'agenzia esterna.

La registrazione della certificazione del personale deve essere mantenuta su file dal datore di lavoro per la durata specificata nella written practice e deve includere i seguenti punti:

- Nome della persona certificata
- Livello di qualifica, metodo NDT e/o tecnica e eventuali limitazioni (se applicabili)
- Formazione ed esperienza
- Attestazioni circa il completamento dell'addestramento in accordo con la written practice
- Risultati dell'esame visivo per il corrente periodo di certificazione
- Copia degli esami correnti o evidenza del superamento dell'esame
- Altre evidenze di certificazioni quando sono usate al posto dell'esame specifico per il livello III o come prescritto dalla written pratice
- Evidenza dei voti



- Firma del livello III che ha verificato le qualifiche dei candidati per la certificazione
- Data della certificazione o ricertificazione
- Data di scadenza della certificazione
- Firma dell'autorità di certificazione del datore di lavoro

SNT 10. VALUTAZIONE DELLA PRESTAZIONE TECNICA (TECHNICAL PERFORMANCE)

Il personale NDT può essere riesaminato in qualunque momento a discrezione del datore di lavoro ed avere il proprio certificato esteso o revocato. Periodicamente, come descritto nella written practice, il personale certificato di livello I e II dovrebbe essere rivalutato dal livello III mediante un esame pratico, seguendo le linee precedentemente descritte.

SNT 11. INTERRUZIONE DEL SERVIZIO

La written practice del datore di lavoro dovrebbe includere le regole che coprano il tipo e la durata di interruzione del servizio che richieda un riesame e una ricertificazione, indicandone i requisiti.

SNT 12. RICERTIFICAZIONE

Tutti i livelli di personale NDT devono essere ricertificati periodicamente in accordo con uno dei sequenti criteri:

- Evidenza di una soddisfacente continuità della prestazione tecnica (technical performance)
- Riesame in quelle parti di esame ritenute necessarie dal livello III del datore di lavoro.

Gli intervalli massimi raccomandati per la ricertificazione sono di cinque (5) anni per tutti i livelli. La certificazione scade l'ultimo giorno del mese di scadenza.

SNT 13. TERMINE

La certificazione del datore di lavoro deve essere ritenuta revocata quando termina l'impiego. Il personale la cui certificazione sia terminata può essere certificato al precedente livello NDT dal nuovo datore di lavoro sulla base di esami, purché tutte le seguenti condizioni siano soddisfatte per il nuovo datore di lavoro:

- Il dipendente ha la prova della certificazione precedente
- Il dipendente stava lavorando nell'ambito della certificazione entro sei mesi dalla cessazione
- Il dipendente viene ricertificato entro sei mesi dalla risoluzione
- Prima di essere esaminati per la certificazione, gli impiegati che non soddisfino i requisiti sopra descritti dovrebbero ricevere una formazione addizionale come ritenuto necessario dal livello III.

SNT 14. REINTEGRAZIONE

Il personale la cui certificazione sia terminata può essere reintegrato al precedente livello NDT, senza un nuovo esame, purché tutte le seguenti condizioni siano soddisfatte:

- Il datore di lavoro abbia mantenuto la registrazione della certificazione del personale come indicato al p.to 9
- La certificazione dell'impiegato non sia scaduta durante la cessazione
- L'impiegato sia reintegrato entro sei (6) mesi dalla cessazione