



PROCESSI

COORDINATORE DI SALDATURA UNI EN ISO 14731

Introduzione alla metallurgia, teoria e tecnologia di saldatura, difettologia su saldatura, normative di riferimento, progettazione giunzione saldata, esercitazioni pratiche stesura WPS e WPQR.

ING. ROBERTO MARRA

International Welding Engineer & QC Engineer



MODULO UNICO

Full immersion



MODALITÀ

In Presenza



ESAME DI CERTIFICAZIONE

Idoneo al Conseguimento



4 GIORNI

Per un totale di 32 ore



INTERAZIENDALE

Febbraio
Maggio
Settembre



COORDINATORE DI SALDATURA UNI EN ISO 14731

DESCRIZIONE

Corso di formazione idoneo all'accesso all'esame di certificazione come da normativa UNI EN ISO 14731 con focus sulle competenze di base di metallurgia, sullo studio approfondito delle tecnologie e tecniche di saldatura, verificandone la progettazione, le fasi di processo, le principali difettologie e i sistemi per la verifica e collaudo di processo. Oggetto del percorso sono anche il sistema qualità e la lettura e stesura della documentazione tipica; WPS e WPQR.

OBIETTIVI

Obiettivo del corso è quello di Introdurre i partecipanti alla metallurgia, teoria e tecnologia di saldatura, difettologia su saldatura, normative di riferimento, progettazione giunzione saldata, esercitazioni pratiche stesura WPS e WPQR.

DESTINATARI

Ufficio Tecnico	Personale Ufficio Tecnico
Ufficio Qualità	Personale Ufficio Qualità Responsabile Qualità
Produzione	Responsabile Reparto Saldatura

PROGRAMMA

MODULO 1. Metallurgia

- Metallurgia
 - Lo stato Metallico
 - Il concetto di Saldabilità
 - Acciai da Costruzione
 - Acciai alto Resistenziali
 - Acciai a medio/alto contenuto di carbonio
 - Acciai inossidabili austenitici
 - Alluminio e sue leghe
 - Standard sui materiali
- Tecniche di Saldatura
 - Saldatura ad Arco Elettrico
 - Protezione della Saldatura
 - Tecnologia MIG-MAG
 - Tecnologia TIG
 - Tecnologia ad ELETTRODO
 - Tecnologia a FILO ANIMATO
 - Tecnologia ad ARCO SOMMERSO



COORDINATORE DI SALDATURA UNI EN ISO 14731

PROGRAMMA (PROSEGUE)

- Progettazione della giunzione saldata
 - Corretta rappresentazione a disegno
 - Tolleranze dimensionali
 - Dimensionamento giunzione
 - Esempi di calcolo
- Difettologia di saldatura
 - Difetti di saldatura
 - Criteri di accettabilità dei difetti
 - Metodi di controllo e valutazione (Controlli distruttivi e non distruttivi)

MODULO 2. Assicurazione Qualità

- Fabbricazione
 - Fabbricazione di giunzioni
 - Ispezione di giunzioni
 - Gestione delle attività di saldatura in azienda
- Normative e codici di riferimento
 - UNI EN ISO 3834:Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici
 - UNI EN ISO 14731: Coordinamento delle attività di saldatura. Compiti e responsabilità
 - WPS: Specifica Procedura di Saldatura
 - WPQS: Qualifica dei procedimenti di saldatura
 - WQ: Qualifica dei saldatori - UNI EN ISO 9606/1- UNI EN 9606/2 - UNI EN ISO 14732
- Esercitazione
 - Lettura e stesura dei Documenti di Saldatura (WPS - WPQR - WQ)
 - Riconoscimento della Difettologia Tipica
 - Rappresentazione Grafica di Saldatura



MATERIALE DIDATTICO

Format digitale durante e al termine del corso



ESERCITAZIONI PRATICHE

Tutoring tecnico presso laboratori TEC Eurolab



PAUSE E PASTI

Pausa caffè offerta
Pranzo autogestito

FORMAZIONE TECNICA SPECIALISTICA
LET'S KNOW HOW



MODULO DI ISCRIZIONE

Inoltare a: customerservices@tec-eurolab.com



CONTATTI E INFO

academy@tec-eurolab.com
Tel: +39 059 527 775



ATTESTATI E MATERIALI

Rilasciati al termine
del corso di formazione



SEDE ACADEMY

Via Grieco 91
Campogalliano (MO)

COORDINATORE DI SALDATURA UNI EN ISO 14731

- Iscrizione al Corso** **900,00 € + IVA**
- Iscrizione all'Esame** **150,00 € + IVA**

DATI AZIENDA

Ragione Sociale _____ Codice SDI _____

Persona di Riferimento per la Fatturazione _____

Indirizzo email per la Fatturazione _____

DATI ALLIEVO

Nome _____ Cognome _____

Mansione _____ Codice Fiscale _____

MODALITÀ DI PAGAMENTO: ANTICIPATO A MEZZO BONIFICO BANCARIO

INTESTAZIONE

TEC Eurolab Srl

BANCA

Banca Popolare Emilia Romagna

IBAN

IT45S0538766670000000825767

SWIFT

BPMOIT22XXX

CAUSALE

Codice ID del Corso (Es: ACA 301) + Nome e Cognome Allievo

NOTE DI PARTECIPAZIONE

Per poter partecipare, il pagamento dovrà essere completato prima dell'avvio del corso. TEC Eurolab comunicherà con preavviso: attivazione, variazioni e rinvii dell'attività. L'allievo che disdice la partecipazione con un preavviso minimo di 15 giorni e una comunicazione scritta semplice (mail), avrà diritto al rimborso del 90% della quota.

Luogo e Data

Timbro e Firma per Accettazione

CONSENSO PRIVACY: LA RISERVATEZZA È UNA NOSTRA PRIORITÀ

Ai sensi dell'Art.13-14 del Reg.to UE 2016/679, la scrivente società tratterà i suoi dati in modalità elettronica e cartacea, al fine di poter adempiere alla richiesta di iscrizione, per obblighi di legge e/o contrattuali. Sia noto che durante i corsi potrebbero essere scattate foto o svolte riprese per finalità marketing di TEC Eurolab. Per esercitare in qualunque momento i suoi diritti all'oblio, ricevere l'informativa o qualsiasi altra richiesta sia a sua disposizione su privacy@tec-eurolab.com

Luogo e Data

Firma Leggibile per Accettazione

CODICE ID

ACA 201





**FORMAZIONE TECNICA
PERCORSI DIDATTICI
TRAINING ON THE JOB**

INFORMAZIONI E ISCRIZIONI

e-mail academy@tec-eurolab.com

sito www.tec-eurolab.com

Tel. +39 059 527775

Fax. +39 059 527773

TEC EUROLAB S.R.L.

Via Ruggero Grieco, 91
41011 - Campogalliano (MO)
ITALY

COLLAUDO



MATERIALI



QUALITÀ



PROCESSI



PROGETTAZIONE



GESTIONE

