



STANDARD TECNICI PER LA CERTIFICAZIONE DEI PROCESSI DI SALDATURA E BRASATURA

RG06-A

4	Revisione generale	10/05/18	Marconi	Pivetti	Reggiani
3	Aggiornamento norme	12/10/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
2	Aggiornamento norme	21/03/17	Marconi	Pivetti	Reggiani
1	Eliminazione norma riportata 2 volte	06/10/14	Barbieri	Reggiani	Montagnani
0	Prima Edizione	12/04/13	Barbieri	Reggiani	Montagnani
Rev.	Descrizione	Data	RGQ	RTPS	Direttore della Certificazione

La riproduzione, anche parziale, di questo documento deve essere autorizzata dal Responsabile Qualità TEC Eurolab. L'accertata violazione di questa disposizione sarà perseguita a termini di legge quale sottrazione di documenti aziendali riservati.

Tutte le norme di seguito elencate si intendono applicabili all'ultima edizione in vigore.

UNI EN ISO 15614-1

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura
Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel

UNI EN ISO 15614-2

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura
Parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe

UNI EN ISO 15614-5

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura
Parte 5: Saldatura ad arco di titanio, zirconio e loro leghe

UNI EN ISO 15614-7

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura
Parte 7: Riporto mediante saldatura

UNI EN ISO 15614-8

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura
Saldatura di tubi a piastra tubiera

UNI EN ISO 15614-11

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Prove di qualificazione della procedura di saldatura
Saldatura a fascio elettronico e a fascio laser

UNI EN ISO 15613

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Qualificazione sulla base di prove di saldatura di pre-produzione

UNI EN 13134

Brasatura forte - Qualificazione della procedura di brasatura.

ASME IX

Standard per la qualificazione di saldature e brasature per componenti in pressione.

AWS D1.1/D1.1M

Standard per saldature su componenti strutturali - Parte acciaio

AWS D1.2/D1.2M

Standard per saldature su componenti strutturali - Parte Alluminio

UNI EN ISO 15609-1

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Specificazione della procedura di saldatura - Parte 1: Saldatura ad arco

UNI EN ISO 15609-2

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Specificazione della procedura di saldatura - Saldatura a gas

UNI EN ISO 15609-3

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Specificazione della procedura di saldatura - Parte 3: Saldatura a fascio elettronico

UNI EN ISO 15609-4

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Specificazione della procedura di saldatura - Parte 4: Saldatura a fascio laser

UNI EN ISO 15609-5

Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici
Specificazione della procedura di saldatura - Parte 5: Saldatura a resistenza