

RG03 ALLEGATO C

ISTRUTTORE NEI CORSI DI PREPARAZIONE ALLA QUALIFICA DEI SALDATORI DI MATERIE PLASTICHE

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente allegato è una integrazione al regolamento RG03 nell'ultima revisione disponibile, il cui scopo è quello di disciplinare le attività di certificazione degli istruttori secondo la norma UNI 9737:2016 par. A.2.2), che possono svolgere corsi in preparazione all'esame di qualifica dei saldatori in materie plastiche.

2. DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

UNI CEI EN ISO/IEC 17024	Requisiti generali per organismi che eseguono la certificazione di persone
UNI 9737	Qualificazione dei saldatori di materie plastiche
UNI EN 13067	Prove di qualificazione dei saldatori – Personale per la saldatura di materie plastiche

2.1 SUPPORTO ALLA LETTURA

Richiedente – Persona che ha presentato domanda per essere ammesso al processo di qualificazione.

Candidato – persona che ambisce alla qualificazione e alla certificazione e che lavora sotto la supervisione di personale adeguatamente qualificato allo scopo di acquisire l'esperienza richiesta per la qualificazione.

Requisiti di certificazione – Insieme di requisiti specificati comprendenti i requisiti dello schema da soddisfare al fine di rilasciare o mantenere la certificazione.

Certificazione - Procedura utilizzata per dimostrare la qualificazione del personale addetto ai corsi in preparazione all'esame di qualifica dei saldatori in materie plastiche e che porta al rilascio di un certificato. La certificazione non include l'autorizzazione ad operare.

Organismo di Certificazione - Organismo che gestisce le procedure di certificazione del personale addetto alle giunzioni permanenti in conformità ai requisiti del presente Regolamento e che ottempera ai requisiti della UNI EN ISO/IEC 17024

Ispettore di Certificazione (o semplicemente ispettore) – persona qualificata e registrata all'interno degli elenchi dell'Organismo di Certificazione che su incarico del Responsabile della Certificazione dello schema di cui al presente regolamento gestisce l'attività di certificazione, rilasciandone il certificato.

Tecnico di Certificazione - persona qualificata e registrata all'interno degli elenchi dell'Organismo di Certificazione che su incarico del Responsabile della Certificazione dello schema di cui al presente regolamento assiste alle prove di qualificazione e ne valuta i risultati tecnici.

Certificato - Documento rilasciato in conformità alle regole del sistema di certificazione definito dal presente Regolamento che indica, con un livello adeguato di garanzia, che la persona indicata è in grado di eseguire le giunzioni permanenti definite sul certificato.

3. ITER DI QUALIFICAZIONE

3.1 REQUISITI DI AMMISSIONE

Costituisce requisito necessario per l'ammissione all'esame avere maturato un'esperienza teorica e pratica, entrambe dimostrate mediante curriculum vitae, nel campo della saldatura delle tubazioni in polietilene per il convogliamento di gas combustibili, di acqua e di altri fluidi in pressione, per un periodo non minore di:

- 2 anni, per personale dotato di diploma di scuola media superiore e/o laurea;
 - 4 anni, per personale con diploma di scuola media inferiore.
- Può costituire riferimento per dimostrare l'esperienza pratica essere in possesso di certificato di qualificazione rilasciato ai sensi della norma UNI 9737:2016.

3.2 ESAME DI CERTIFICAZIONE

L'esame è costituito da:

- prova scritta, svolta mediante questionario di 30 domande, afferente alla norma UNI 9737;
- colloquio orale ed esposizione (presentazione) sugli argomenti elencati al punto 5.3 della norma UNI EN 13067:2013;
- prova pratica mediante dimostrazione della capacità di addestramento nei procedimenti di saldatura.

4. CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE

A seguito della valutazione positiva delle prove di qualifica, la pratica viene inoltrata dall'Organismo di Delibera per il rilascio della certificazione. Il certificato numerato e firmato dal Direttore della Certificazione viene inviato al cliente.

In caso di smarrimento del certificato, al Candidato è data la possibilità di chiederne una copia per iscritto all'Organismo di Certificazione.

Qualora la certificazione non venga concessa, TEC Eurolab comunica al Candidato per iscritto le ragioni della mancata concessione. Al candidato viene data facoltà di ripetere l'iter di qualificazione non prima di 6 (sei) mesi dalla notifica della mancata concessione della certificazione.

Il certificato di qualificazione deve essere rilasciato da un Organismo di Certificazione che opera in conformità alla UNI CEI EN ISO/IEC 17024 e in possesso di apposito certificato di accreditamento rilasciato da enti partecipanti all'European Cooperation for Accreditation (EA) per le attività oggetto della norma in oggetto.

Il certificato deve contenere almeno le seguenti informazioni:

- organismo di certificazione
- numerazione univoca di identificazione del certificato
- dati anagrafici della persona a cui è rilasciato
- il riferimento alla presente norma
- data di rilascio del certificato
- data di scadenza delle validità della qualifica conseguita

5. VALIDITA' DELLA CERTIFICAZIONE

Il certificato di qualificazione ha una validità di 5 anni, rinnovabile per ulteriori 5 anni purché siano soddisfatte le seguenti condizioni:

- l'istruttore deve svolgere almeno n. 1 corso all'anno o, in alternativa, almeno n. 5 corsi nell'arco del quinquennio di validità del certificato;
- non devono esistere specifiche ragioni per le quali la competenza dell'istruttore sia messa in discussione.

Alla scadenza della prima certificazione, nel caso l'istruttore sia interessato al suo rinnovo, dovrà fornire prova documentata dello svolgimento dei suddetti corsi.

Nel caso in cui non sia possibile fornire evidenza del rispetto delle condizioni di cui al pto a), l'istruttore dovrà sostenere un colloquio orale per dimostrare il mantenimento delle competenze.

Al Candidato è data la possibilità di rinunciare alla Certificazione.