

WE MAKE YOU FEEL SURE



TEC EUROLAB ACADEMY

TEC Eurolab Academy, Centro di Formazione Tecnica, è al servizio dell'Industria Manifatturiera per potenziare il know how strategico negli ambiti di Collaudo, Materiali, Qualità, Processi, Progettazione e Gestione.

Mettiamo a disposizione competenze specialistiche per supportare Cultura, Qualità e Innovazione aziendali, essenziali per la competitività dell'Industria Italiana.

Supportiamo attivamente gli HR per sviluppare percorsi didattici, anche con il supporto di Fondi per la Formazione Finanziata, per lavorare sugli obiettivi di crescita, inserimento, trasformazione e redemption dei talenti e della squadra aziendale.

AREE DIDATTICHE



ASSICURAZIONE QUALITÀ

- TOTAL QUALITY MANAGEMENT
- QUALITY SPECIALIST



CONTROLLO QUALITÀ

- PROVE NON DISTRUTTIVE
- METROLOGIA E DISEGNO



TECNOLOGIA DEI MATERIALI

- METALLI E TRATTAMENTI
- POLIMERI E COMPOSITI



PROCESSI INDUSTRIALI

- SALDATURA E INCOLLAGGI
- ADDITIVE MANUFACTURING
- DIFETTOLOGIE TIPICHE



STRATEGIA E LEADERSHIP

- MANAGEMENT TECNICO
- SVILUPPO E PRODUTTIVITÀ
- SOSTENIBILITÀ E CULTURA



CORSI CUSTOMIZZATI

E' prevista la possibilità per le aziende di richiedere un'erogazione personalizzata e su misura sulle tematiche di interesse a catalogo





ASSICURAZIONE QUALITÀ

CODICE	TOTAL QUALITY MANAGEMENT	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	LUG
ACA335	Problem Solving Tecnico - Tecniche di analisi e gestione di problemi industriali	1					/		
ACA333	Failure Investigation - Tecniche di approccio all'Evento e Relazione	1						/	
ACA336	APQP (Pianificazione Avanzata) + PPAP (Production Part Approval Process)	1			>				
ACA341	FMEA - Failure Mode and Effect Analysis	2		✓					
ACA344	SPC - Statistical Process Control	1				\			
ACA345	DOE - Design of Experiment	2		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACA321	MOCA - Materiali e Oggetti a Contatto con gli Alimenti	1			\				
ACA322	Hygienic Design - Progettare e produrre secondo i criteri e linee guida	1						/	
ACA323	Direttiva Macchine 2006/42/CE & Regolamento Macchine 2023/1230	1		/					
ACA324	Training Analisi Tempi & Metodi	6	·	Or	ganizz	ato su	richies	sta	

CODICE	QUALITY SPECIALIST	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	PUT
ACA371	QUALITY INSPECTOR - 1° - Qualifica per Ispettore	3		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACA372	QUALITY INSPECTOR - 2° - Specializzazione Lavorazioni Meccaniche	3		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACA373	QUALITY INSPECTOR - 2° - Specializzazione Expediting	3		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACA374	QUALITY INSPECTOR - 2° - Specializzazione Valves, Piping e Fittings	3		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACA375	QUALITY INSPECTOR - 2° - Special. Pressure Vessels e Heat Exchangers	3		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACA376	QUALITY INSPECTOR - 2° - Specializzazione Rotating Equipment	3		Or	ganizz	ato su	richies	sta	

₩

CONTROLLO QUALITÀ

CODICE	PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022)	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	FNG
ACA002	CND - Fondamenti: Normative, Tecniche e Operatori	1		\	√	\	/		1
ACA012	CND - Tecnico Metodo VT (Visivo)	4+1		\					1
ACA022	CND - Tecnico Metodo PT (Liquidi Penetranti)	4+1			√				
ACA032	CND - Tecnico Metodo MT (Particelle Magnetiche)	4+1				/			
ACA042	CND - Tecnico Metodo UT (Ultrasonoro)	9+1					✓		
ACA044	CND - Specializzazione Phased Array (UT)	5+1		Or	ganizz	ato su	richies	sta	
ACAO52	CND - Tecnico Metodo RT (Radiografici)	9+1	Organizzato su richiesta						
ACA090	CND - Specializzazione Tomografia Industriale	5+1	Organizzato su richiesta						
ACA091	Tomografia: Tecnologia e Lettura dei Report	1							1

CODICE	METROLOGIA E DISEGNO	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	FING
ACA121	Strumenti da Banco - Misurare correttamente, gestione e taratura strumenti	1					✓		
ACA112	Metrologia Dimensionale e Incertezza di Misura	2						/	
ACA343	MSA - Measurement System Analysis	1							1
ACA502	<u>Disegno Tecnico</u> Base	1			1				
ACA503	Disegno Tecnico Meccanico	1					✓		
ACA503	Disegno Tecnico per la Saldatura: Nozioni di Saldatura per tecnici disegnatori	1							1







TECNOLOGIA DEI MATERIALI

CODICE	METALLI E TRATTAMENTI	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	PNT
ACA201	Materiali Metallici e Trattamenti termici	5					^		
ACA210	Fondamenti di <u>Metallurgia</u>	1					^		
ACA212	Gli Acciai al Carbonio (Acciai da Costruzione, Bonifica, Bassolegati)	2					\		
ACA213	<u>Le Ghise</u> (Ghisa Bianca, Grigia, Malleabile e Sferoidale)	2					\		
ACA214	Gli Acciai Inossidabili (Ferritici, Martensitici, Austenitici)	2					\		
ACA218	Leghe Leggere (Leghe di Alluminio, Titanio e Magnesio)	1						✓	
ACA206	Failure Metalli - Approccio e Root Cause Identification	2						/	
ACA205	La <u>Corrosione</u> - Degrado e Protezione dei Metalli	3							/
ACA207	Idrogeno e comportamento dei Materiali Metallici	1		Or	ganizz	ato su	richies	sta	

CODICE	POLIMERI E COMPOSITI	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	LUG
ACA231	Tecnologia dei Polimeri - Materiali, Proprietà, Matrici e Compositi	4				/			
ACA242	<u>Le Plastiche</u> - Materiali Termoplastici e Termoindurenti	2				\			
ACA243	Gli Elastomeri (Gomme) - Proprietà, Prestazioni e Caratterizzazione	2				✓			
ACA261	I Compositi - Fondamenti Tecnologici e Meccanici	2				✓			
ACA234	Failure Polimeri - Approccio e Root Cause Identification	2						✓	
ACA232	Trasformazione, Degrado e Protezione dei Materiali Polimerici	2	Organizzato su richiesta						
ACA247	<u>Le Vernici</u> - Intrdozione Tecnologica	1						1	
ACA262	Compositi per l'Engineering - Tecnologie, Materiali, Prestazioni e Dimensionamenti	4							1

PROCESSI INDUSTRIALI

CODICE	SALDATURA E INCOLLAGGI	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	PUT
ACA401	Coordinatore di Saldatura Metalli	4		✓			✓		
ACA402	Coordinatore di Saldatura Metalli - Aggiornamento	1				✓			
ACA406	Lettura delle WPS e WPQR	1	^						
ACA410	Prestazioni e Resistenza <u>a Fatica dei Giunti Saldati</u>	2			/				

CODICE	ADDITIVE MANUFACTURING	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	DUJ
ACA462	Additive per l'Industria Manifatturiera	1					\		
ACA473	Progettazione Additive Robusta	2						✓	
ACA485	Stampa 3D dei Polimeri	1							✓

CODICE	DIFETTOLOGIE TIPICHE	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	LUG
ACA491	Difettologie da Processo Fusorio	1				✓			
ACA493	Difettologie da Processo di Forgiatura e Fucinatura	1							
ACA492	Difettologie da Processo di Saldatura	1					✓		
ACA494	Difettologie da Processo di Manifattura Additiva	1				✓			
ACA495	Difettologie delle Ghise	1					/		
ACA496	Difettologie dei Polimeri da Processo Produttivo	1						√	







STRATEGIA E LEADERSHIP

CODICE	MANAGEMENT TECNICO	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	ЭПT
ACA612	Project Management - Gestione del Portafoglio Progetti	5					^		
ACA616	Process Management - Gestione del Sistema Integrato dei Processi	3						/	
ACA631	Strategia dell'Organizzazione	2			^				
ACA641	Innovare con il Design Thinking	2						/	
ACA644	Delega e Stili di Leadership	2							

CODICE	SVILUPPO E PRODUTTIVITÀ	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	LUG
ACA650	Artificial Intelligence - Implementazione, efficientamento e gestione del processo	2				\			
ACA621	Lean Thinking Operativo Dalla Cultura all'Implementazione Aziendale	2		√					
ACA622	Gestione del tempo e Coordinamento	2		\					
ACA623	I sistemi di valutazione dei buyer	2			1				
ACA624	Gestire la catena del valore di fornitura - Corso per buyer e supplier	2					✓		

CODICE	SOSTENIBILITÀ E CULTURA	GIORNI	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	LUG
ACA691	Sostenibilità Aziendale - Pratica, Impatto, Bilancio e Transizione alle certificazioni	4					✓		
ACA694	Comprendere la Sostenibilità	1					✓		
ACA695	Il Bilancio di Sostenibilità	1					✓		
ACA696	<u>Impatto</u> - Valutazione interna e Analisi Fornitori	1						/	
ACA697	Società Benefit e B-CORP	1						/	



CORSI CUSTOMIZZATI

Tec Eurolab Academy è un centro di formazione tecnica specializzato nelle esigenze dell'industria manifatturiera italiana. Con oltre trent'anni di esperienza e un team di oltre 80 docenti specialisti, offriamo competenze sia attraverso il calendario stagionale, che attività personalizzate per i nostri clienti.

Siamo a disposizione per adattare i corsi alle esigenze dei team e progettare nuovi percorsi modulati sulle vostre specificità, per supportare know-how e cultura aziendale. Non esitate a contattarci per studiare insieme il miglior approccio alle vostre esigenze didattiche: garantiamo i migliori standard di apprendimento.







TOTAL QUALITY MANAGEMENT PROBLEM SOLVING TECNICO TECNICHE DI ANALISI E GESTIONE DI PROBLEMI INDUSTRIALI

DESCRIZIONE

Il corso offre una solida base di conoscenze e competenze per affrontare e risolvere con successo problemi tecnici complessi. Attraverso una combinazione di teoria e pratica, i partecipanti svilupperanno abilità analitiche e metodologie efficaci per identificare, analizzare e risolvere i problemi tecnici in modo efficiente. Il corso fornisce strumenti e tecniche pratiche per il pensiero critico, la valutazione delle opzioni e la presa di decisioni informate, consentendo ai partecipanti di diventare risolutori di problemi altamente competenti nel contesto tecnico.

OBIETTIVI

- Comprendere i principi fondamentali del problem solving tecnico
- Acquisire abilità analitiche per identificare e definire correttamente i problemi
- Applicare metodologie strutturate per risolvere efficacemente i problemi

PROGRAMMA

- Introduzione al problem solving tecnico
- Analisi dei problemi e definizione dei requisiti
- Ricerca delle cause radice dei problemi
- Utilizzo di strumenti e modelli per l'analisi
- Sviluppo di soluzioni innovative
- Valutazione e selezione delle opzioni di soluzione
- Implementazione e monitoraggio delle soluzioni
- Valutazione dei risultati e approfondimento dal processo di problem solving
- Gestione dei problemi ricorrenti e prevenzione
- Applicazioni pratiche e casi studio



MODALITÀ IN PRESENZA



APPRENDIMENTO ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 10 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

440€





TOTAL QUALITY MANAGEMENT FAILURE INVESTIGATION TECNICHE DI APPROCCIO ALL'EVENTO E RELAZIONE

DESCRIZIONE

Questo corso fornisce una guida approfondita sulla metodologia di investigazione delle cause di un fallimento. Imparerai a identificare e analizzare le diverse fasi di un evento di fallimento, applicando tecniche di indagine specifiche. Acquisirai conoscenze fondamentali per la raccolta e l'interpretazione di dati, la valutazione dei fattori contribuenti e l'elaborazione di soluzioni preventive.

Questo corso ti consentirà di migliorare le tue competenze di analisi e ridurre il rischio di futuri eventi indesiderati.

OBIETTIVI

- Comprendere le metodologie di indagine per analizzare i fallimenti nei processi manifatturieri
- · Identificare le cause radice dei guasti attraverso l'uso di strumenti di analisi
- · Sviluppare competenze per proporre soluzioni preventive e correttive

PROGRAMMA

- · Introduzione alla Failure investigation
- · Approccio sistematico all'analisi dei guasti
- · Strumenti di raccolta dati e analisi preliminare
- Concetto di causa radice e analisi cause
- Valutazione dell'impatto e conseguenze
- · Metodologie di ricerca e analisi dei dati
- Applicazioni pratiche e casi studio
- · Approcci alla risoluzione dei problemi
- · Introduzione alla cultura FMEA
- · Elementi di miglioramento continuo e prevenzione dei guasti



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 12 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

450 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- FAILURE METALLI
- Approccio e Root Cause Identification
- FAILURE POLIMERI
 Approccio e Root Cause Identification





TOTAL QUALITY MANAGEMENT

APQP + PPAP - Pianificazione Avanzata e Production Part Approval Process PRINCIPI DI OMOLOGAZIONE DELLE QUALITÀ DI FORNITURA

DESCRIZIONE

Il corso offre una guida completa e pratica alla metodologia APQP (Pianificazione Avanzata della Qualità di Prodotto) e al Processo di Approvazione delle Parti di Produzione (PPAP). Imparerai i requisiti e le procedure necessarie per garantire la qualità dei prodotti manifatturieri, assicurando il rispetto degli standard di settore. Acquisirai conoscenze fondamentali sulla documentazione richiesta, sui test di laboratorio, sull'analisi dei rischi e sulle fasi di approvazione. Affronta le sfide relative alla conformità del PPAP in modo efficace ed efficiente.

OBIETTIVI

- · Strutturazione e Gestione operativa dell'APQP
- · Comprendere i requisiti del PPAP
- · Applicare correttamente la documentazione richiesta
- · Implementare un processo di approvazione efficienti

PROGRAMMA

- Cosa è l'APQP
- · Pianificazione e definizione
- Progettazione e sviluppo del prodotto
- Progettazione e sviluppo del processo
- · Validazione del prodotto e del processo
- Cosa è il PPAP
- Quali sono i documenti del PPAP
- · Quando deve essere presentato un PPAP
- Esempi Differenze tra PPAP AIAG e PPA VDA2
- Conclusione e Valutazione finale







SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE

CORSO FORMAZIONE 440 €
IVA ESCLUSA





ASSICURAZIONE QUALITÀ



TOTAL QUALITY MANAGEMENT

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis APPROCCIO DI IDENTIFICAZIONE E VALUTAZIONE STEP BY STEP

DESCRIZIONE

Il corso offre agli operatori delle aziende manifatturiere una comprensione approfondita dei metodi di analisi dei modi di guasto e degli effetti. Durante il corso, i partecipanti impareranno ad identificare e valutare i potenziali problemi di un processo, valutando i loro impatti e proponendo azioni correttive. Saranno fornite conoscenze teoriche e pratiche, insieme a strumenti e tecniche utili per migliorare la qualità, l'affidabilità e l'efficienza dei prodotti e dei processi.

OBIETTIVI

- · Comprendere i concetti e i principi fondamentali della FMEA
- · Applicare correttamente i metodi e gli sturmenti in azienda
- · Identificare e mitigare i rischi di guasti e difetti nei processi produttivi

PROGRAMMA

- · Introduzione alla FMEA scopo, descrizione e obiettivi,
- FMEA rischio e affidabilità, riferimenti in IATF 16949:2016
- · Integrazione della FMEA in azienda: FMEA di base e FMEA per famiglie
- FMEA AIAG & VDA Approccio 7 Steps
- · Tipologie FMEA (DFMEA di progetto e PFMEA di processo)
- · Utilizzo di software per la FMEA
- Esercitazioni pratiche sull'applicazione della FMEA
- · Applicazioni pratiche e casi studio
- · Sessione di domande e risposte
- · Conclusione e verifica dell'apprendimento





2 GIORNI
22 + 29 FEBBRAIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE

CORSO FORMAZIONE 780 €
IVA ESCLUSA





TOTAL QUALITY MANAGEMENT SPC - Statistical Process Control GARANTIRE LA QUALITÀ DEI PROCESSI GRAZIE ALLA RACCOLTA DATI

DESCRIZIONE

Il corso offre alle aziende manifatturiere un'introduzione pratica alla gestione statistica dei processi produttivi. Imparerai le fondamentali tecniche di controllo statistico necessarie per monitorare e migliorare la qualità dei tuoi processi, riducendo la variazione e i difetti. Esplorerai gli strumenti chiave dell'SPC e acquisirai competenze per interpretare e utilizzare efficacemente i dati, prendendo decisioni informate per il miglioramento continuo.

OBIETTIVI

- · Comprendere i principi fondamentali dell'SPC
- · Imparare a utilizzare gli strumenti statistici per il controllo dei processi
- · Acquisire competenze per interpretare e analizzare i dati SPC

PROGRAMMA

- · Introduzione all'SPC (Controllo Statistico di Processo)
- · Concetti di base della statistica
- · ISO 9001:2015 e IATF 16949:2016 requisiti su Controllo Qualità e SPC
- · Il Piano di Controllo secondo Allegato A IATF 16949:2016
- · Piani di Campionamento secondo ISO 2859
- Raccolta e analisi dei dati di processo
- Creazione di un grafico di controllo
- · Controllo della variabilità del processo
- · Controllo del processo mediante limiti di specifica
- · Monitoraggio dei processi fuori controllo
- · Conclusione e verifica dell'apprendimento





1 GIORNO 5 APRILE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE

CORSO FORMAZIONE 440 €
IVA ESCLUSA





TOTAL QUALITY MANAGEMENT DOE - Design of Experiment CONSIDERARE LE CORRELAZIONI PER EFFICIENTARE I SISTEMI

DESCRIZIONE

Impara a utilizzare il metodo DOE (Design of Experiment) per ottimizzare i processi produttivi. Questo corso di due giorni fornisce le competenze necessarie per progettare esperimenti efficaci, analizzare dati e identificare le variabili chiave che influenzano le performance. Scopri come migliorare l'efficienza, ridurre gli sprechi e ottenere risultati più consistenti.

OBIETTIVI

- · Comprendere i principi fondamentali del DOE
- · Applicare le tecniche di progettazione sperimentale
- · Analizzare e interpretare i dati sperimentali

PROGRAMMA

- Introduzione al DOE
- · Selezione delle variabili di controllo
- Progettazione di un esperimento
- Tipoi di disegni sperimentali
- · Rilevamento ed eliminazione degli effetti di disturbo
- · Analisi dei dati sperimentali
- Interpretazione dei risultati
- · Ottimizzazione dei processi
- · Applicazioni pratiche e casi studio











TOTAL QUALITY MANAGEMENT

MOCA - Materiali e Oggetti a Contatto con gli Alimenti ADEMPIERE ALLA LEGISLAZIONE, CERTIFICATI E TECNICHE ANALITICHE

DESCRIZIONE

Esplorate le sfide e le normative che riguardano la sicurezza alimentare nell'industria manifatturiera. Imparate a valutare l'idoneità dei materiali e dei componenti utilizzati nei prodotti destinati al contatto con gli alimenti, garantendo la conformità e la salute dei consumatori. Verranno approfondite le buone pratiche di fabbricazione e l'integrazione con i sistemi di gestione qualità, la documentazione da presentare (Certificato di conformità), i ruoli e gli obblighi nella catena di approvvigionamento.

OBIETTIVI

- · Comprendere le normative in materia di contatto con gli alimenti
- · Identificare i requisiti per la sicurezza alimentare nei materiali e componenti
- · Applicare le metodologie di valutazione dell'idoneità dei materiali

PROGRAMMA

- · Introduzione alla sicurezza alimentare
- · Normative e linee guida sul contatto con gli alimenti
- · Categorie di materiali e componenti per gli alimenti
- Analisi dei rischi e valutazione dell'idoneità
- · Test e certificazioni per la sicurezza alimentare
- · Gestione delle sostanze chimiche e dei contaminanti
- Etichettatura e tracciabilità dei materiali
- · Pratiche di produzione e igiene
- · Controllo della qualità e audit interni
- Applicazioni pratiche e casi studio
- Conclusione e verifica dell'apprendimento



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 20 MARZO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

480 €





TOTAL QUALITY MANAGEMENT HYGIENIC DESIGN

PROGETTARE E PRODURRE SECONDO I CRITERI E LINEE GUIDA

DESCRIZIONE

Il corso fornisce una panoramica completa sulle norme e le pratiche di progettazione igienica nel settore manifatturiero. Gli partecipanti acquisiranno una comprensione approfondita delle linee guida internazionali e nazionali per il design igienico degli impianti e dei macchinari. Saranno esplorati i concetti chiave, gli standard di pulizia, i materiali appropriati e le strategie per prevenire la contaminazione, consentendo alle aziende di adottare un approccio proattivo per garantire la sicurezza alimentare e la qualità dei prodotti.

OBIETTIVI

- · Comprendere le norme e i regolamenti internazionali di design igienico
- · Identificare gli elementi per la progettazione igienica di impianti e macchinari
- · Applicare le migliori pratiche per prevenire la contaminazione delle attività

PROGRAMMA

- · Quadri direttivi e normativo: dalla Direttiva Macchine e macchine alimentari
- Direttiva macchine: requisiti generali e specifici per macchine ad uso alimentare
- · Principi base di progettazione: la sicurezza del macchinario
- · Documentazione: Analisi dei rischi, Fascicolo Tecnico e Manuale Istruzioni
- · I principi generali di progettazione secondo UNI EN ISO 12100
- I requisiti di igiene secondo la UNI EN ISO 14159 e la UNI EN 1672-2
- La valutazione dei rischi in fase di progettazione
- · I materiali di costruzione favorevoli alla progettazione igienica
- · Strumentie metodi per il controllo della qualità igienica
- · Prevenzione della contaminazione incrociata



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 4 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

440 €





TOTAL QUALITY MANAGEMENT

Introduzione Direttiva macchine 2006/42/CE e Novità del Reg. Macchine 2023/1230

DESCRIZIONE

Durante la giornata di aggiornamento, i partecipanti acquisiranno una conoscenza approfondita della Direttiva Macchine e delle relative disposizioni per la documentazione tecnica, compresi i manuali dell'utente, le dichiarazioni di conformità e le istruzioni per l'uso sicuro delle macchine. Acquisiranno una comprensione approfondita delle modifiche chiave nel Regolamento (UE) 2023/1230 e delle relative implicazioni per la sicurezza delle macchine. Saranno guidati attraverso gli adempimenti normativi aggiornati, le nuove disposizioni sulla documentazione tecnica e le ultime best practices per garantire la conformità.

OBIETTIVI

- Comprendere i requisiti normativi della Direttiva Macchine e le modifiche chiave nel Regolamento (UE) 2023/1230
- · Apprendere i dettagli relativi alla documentazione tecnica richiesta
- · Imparare le procedure di redazione e aggiornamento della documentazione
- Garantire la conformità alle leggi sulla sicurezza delle macchine

PROGRAMMA

- · Definizione di: macchina, insieme di macchine, quasi macchine e apparati
- · Immissione nel mercato e messa in servizio
- · Valutazione del rischio, Fascicolo Tecnico e la documentazione
- · Dichiarazione di conformità e di incorporazione
- · Direttiva macchine 2006/42 e requisiti essenziali di sicurezza
- · Manutenzione ordinaria e straordinaria e interventi eccedenti
- · Macchine autocostruite, compravendita dell'usato, importazione extra UE
- · Entrata in vigore e applicazione del nuovo Regolamento Macchine
- · Componenti di Sicurezza e Software di Sicurezza, Cibersicurezza
- · Operatori economici: fabbricante, mandatario, importatore, distributore
- Protezione delle persone durante l'installazione e l'uso di macchine o prodotti



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 23 FEBBRAIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €





TOTAL QUALITY MANAGEMENT Analisi Tempi e Metodi TRAINING CUSTOMIZZATO

DESCRIZIONE

Il programma generale di formazione fornisce una panoramica completa dei tempi & metodi e ne copre gli aspetti fondamentali, dalla comprensione dei concetti di base all'ottimizzazione dei processi e al miglioramento continuo. Può e deve essere personalizzato in base alle esigenze specifiche.

OBIETTIVI

- Definire e calcolare gli indicatori di efficienza, saturazione, produttività della manodopera diretta/indiretta e di linee/macchine/impianti
- Ottimizzare i metodi di lavoro, razionalizzare le postazioni di lavoro, migliorare i processi produttivi e gli assetti
- · Misurare i tempi di lavorazione con tecniche tradizionali ed evolute

PROGRAMMA

- · Fondamenti dei Tempi e Metodi nell'Industria
- · Analisi dei Processi
- Identificazione degli sprechi
- Misurazione dei Tempi
- · Pianificazione e Gestione del Tempo
- Ottimizzazione dei Processi
- Miglioramento continuo
- · Applicazioni Pratiche e Casi di Studio
- Discussione finale e raccolta di idee per applicare le conoscenze acquisite











QUALITY SPECIALIST QUALITY INSPECTOR - 1° Livello QUALIFICA PER GLI ISPETTORI, CON COMPETENZE E DEONTOLOGIA

DESCRIZIONE

Questo corso intensivo di tre giorni fornisce ai partecipanti le competenze necessarie per diventare ispettori di qualità. I partecipanti acquisiranno una solida comprensione dei principi e delle pratiche fondamentali della valutazione della qualità. Il corso copre anche le abilità necessarie per valutare e monitorare i fornitori al fine di garantire la conformità agli standard qualitativi richiesti.

OBIETTIVI

- · Comprendere i principi fondamentali dell'ispezione di qualità
- · Apprendere le tecniche di valutazione e controllo della qualità dei prodotti
- Sviluppare competenze per valutare e gestire i fornitori al fine di garantire standard qualitativi elevati

PROGRAMMA

- · Introduzione all'ispezione di qualità
- · Concetti chiave nella valutazione della qualità
- · Tecniche di campionamento e controllo statistico
- · Metodi di valutazione delle conformità ai requisiti di qualità
- · Analisi delle non conformità come cause radice
- · Audit e valutazione delle performance di fornitori
- · Gestione e miglioramento della qualità fornitori
- · Approccio basato sul rischio nella valutazione della qualità
- · Utilizzo di strumenti e software per l'ispezione di qualità
- · Preparazione e svolgimento dell'esame finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
ESAME DI QUALIFICA



3 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- QUALITY INSPECTOR 2° LIVELLO
 - Lavorazioni Meccaniche
 - Expediting
 - Valvole Tubolari e Fittings
 - Recipienti in Pressione e Scambiatori
 - Rotating Equipment





QUALITY SPECIALIST QUALITY INSPECTOR - 2° Livello SPECIALIZZAZIONE LAVORAZIONI MECCANICHE

DESCRIZIONE

Questo corso di specializzazione di tre giorni fornisce ai partecipanti competenze approfondite nelle lavorazioni meccaniche. Attraverso lezioni teoriche e attività pratiche, i partecipanti impareranno le tecniche avanzate per la lavorazione di materiali, la gestione delle macchine utensili e la valutazione della qualità delle lavorazioni meccaniche.

OBIETTIVI

- · Acquisire Competenze avanzate nelle lavorazioni meccaniche
- · Imparare le tecniche di gestione delle macchine utensili
- · Valutare la qualità delle lavoraizoni meccaniche

PROGRAMMA

- · Introduzione alla levorazioni meccaniche
- Materiali e loro lavorabilità
- · Principali tecniche di lavorazione (fresatura, tornitura, rettifica, ecc.)
- Utilizzo di macchine utensili avanzate
- · Controllo dimensionale e metrologia
- · Tecniche di finitura superficiale
- · Ottimizzazione dei processi di lavorazione
- · Valutazione della qualità delle lavorazioni meccaniche
- · Applicazioni pratiche e casi studio
- · Preparazione e svolgimento dell'esame finale





APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
ESAME DI QUALIFICA



3 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

QUALITY INSPECTOR - 1° LIVELLO
 Qualifica per gli Ispettori





QUALITY SPECIALIST QUALITY INSPECTOR - 2° Livello SPECIALIZZAZIONE EXPEDITING

DESCRIZIONE

Questo corso di specializzazione di tre giorni fornisce competenze specifiche nel campo dell'expediting. I partecipanti acquisiranno conoscenze sul monitoraggio dei tempi di consegna, la gestione dei fornitori, la valutazione dei rischi e le strategie per garantire una fornitura puntuale dei materiali e dei prodotti.

OBIETTIVI

- · Comprendere il ruolo e l'importanza dell'expediting
- · Acquisire competenze acanzate nella gestione dei fornitori
- · Sviluppare strategie efficaci per garantire la consegna puntale dei materiali

PROGRAMMA

- Introduzione all'expediting
- · Monitoraggio dei tempi di consegna e gestione dei rischi
- · Valutazione dei fornitori e delle loro capacità di consegna
- Strategie per accelerare la produzione e la consegna
- · Gestione delle emergenze e degli imprevisti
- · Comunicazione efficace con i fornitori
- · Ottimizzazione dei processi di appfovvigionamento
- · Gestione dei documenti e della tracciabilità
- · Ruolo dell'expediting nella catena di fornitura
- Applicazioni pratiche e casi studio
- Test finale



SCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
ESAME DI QUALIFICA



3 GIORNI

ORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

QUALITY INSPECTOR - 1° LIVELLO
 Qualifica per gli Ispettori





QUALITY SPECIALIST QUALITY INSPECTOR - 2° Livello SPECIALIZZAZIONE VALVES, PIPING E FITTINGS

DESCRIZIONE

Questo corso di specializzazione di tre giorni approfondisce le conoscenze e le competenze relative alle valvole, tubazioni e raccordi. I partecipanti acquisiranno una comprensione approfondita dei principi di progettazione, selezione, installazione e manutenzione di sistemi di tubazioni industriali

OBIETTIVI

- Apprendere i principi di progettazione delle valvole, delle tubazioni e dei raccordi
- · Acquisire competenze nella selezione e nell'installazione dei componenti
- · Sviluppare competenze di manutenzione e gestione dei sistemi di tubazioni

PROGRAMMA

- · Introduzione alle valvole, alle tubazioni e ai raccordi
- · Principi di progettazione e selezione dei componenti
- · Installazione e assemblaggio dei sistemi di tubazioni
- · Test e collaudi dei componenti e dei sistemi
- · Normative e standard di settore
- Manutenzione preventiva e correttiva
- Ispezione e controllo della qualità
- · Gestione delle emergenze e delle perdite
- · Sicurezza nei sistemi di tubazioni
- Applicazioni pratiche e casi studio

HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
ESAME DI QUALIFICA



3 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- QUALITY INSPECTOR - 1° LIVELLO Qualifica per gli Ispettori





QUALITY SPECIALIST QUALITY INSPECTOR - 2° Livello SPECIALIZZAZIONE PRESSURE VESSELS E HEAT EXCHANGERS

DESCRIZIONE

Questo corso di specializzazione di tre giorni approfondisce le competenze relative ai recipienti a pressione e agli scambiatori di calore. I partecipanti acquisiranno conoscenze sulle norme di progettazione, i materiali, i processi di fabbricazione e le procedure di ispezione e test per garantire la sicurezza e l'efficienza di tali apparecchiature.

OBIETTIVI

- · Comprendere le norme di progettazione
- · Apprendere i processi di fabbricazione e i materiali utilizzati
- · Acquisire competenze nelle procedure di ispezione e test

PROGRAMMA

- · Intrpoduzione ai recipienti a pressione e agli scambiatori di calore
- · Normative e codici di progettazione
- Materiali utilizzati e loro caratteristiche
- Processi di fabbricazione e saldatura
- · Test e collaudi delle apparecchiature
- · Ispezione e controllo della qualità
- Procedimenti di riparazione e manutenzione
- · Sicurezza e gestione dei rischi
- · Norme per il trasporto e l'installazione
- Applicazioni pratiche e casi studio

HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
ESAME DI QUALIFICA



3 GIORNI ORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- **QUALITY INSPECTOR - 1° LIVELLO**Qualifica per gli Ispettori





QUALITY SPECIALIST QUALITY INSPECTOR - 2° Livello SPECIALIZZAZIONE ROTATING EQUIPMENT

DESCRIZIONE

Questo corso di specializzazione di tre giorni si concentra sui principi di funzionamento, la manutenzione e l'ispezione degli apparecchi rotanti, come pompe, compressori e turbine. I partecipanti acquisiranno conoscenze approfondite sui componenti, le procedure di manutenzione e le tecniche di ispezione per garantire l'affidabilità e la sicurezza di tali apparecchiature.

OBIETTIVI

- · Comprendere i principi di funzionamento degli apparecchi rotanti
- · Apprendere le procedure di manutenzione e lubrificazione
- · Acquisire competenza nelle tecniche di ispezione e diagnostica

PROGRAMMA

- · Introduzione agli apparecchi rotanti
- · Componenti e prencipi di funzionamento
- · Procedure di manutenzione e lubrificazione
- · Monitoraggio delle condizioni e diagnostica
- · Ispezione e controllo della qualità
- · Sicurezza nella gestione degli apparecchi rotanti
- Analisi delle cause di guasto
- · Riparazione e sostituzione dei componenti
- · Norme e standard di settore
- · Applicazioni pratiche e casi studio





APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
ESAME DI QUALIFICA



3 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

QUALITY INSPECTOR - 1° LIVELLO
 Qualifica per gli Ispettori





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Fondamenti: Normative, Metodi e Operatori FONDAMENTA SOLIDE PER COORDINARE E AGIRE IN AMBITO PND

DESCRIZIONE

Questa giornata costituisce il Modulo Base, indispensabile per normativa e comune a tutti i metodi PND. Fornisce una descrizione puntuale e precisa dei controlli non distruttivi, le più importanti normative di settore che regolano la qualifica del personale, le potenzialità dei vari metodi e le difettologie individuabili con ciascuno di essi. L'allievo acquisirà quella consapevolezza indispensabile per poter lavorare a diretto contatto con gli addetti al controllo e gli ispettori, e sarà pronto per iniziare quelle verticalizzazioni teorico-pratiche indispensabili per poter affrontare con profitto l'esame di certificazione nei diversi metodi.

OBIETTIVI

- Apprendere la terminologia e i concetti fondamentali delle Prove Non Distruttive
- · Comprendere le normative, i livelli di qualifica e responsabilità degli operatori
- Individuare le specificità fondamentali di ciascun metodo d'indagine, le aree di applicazione e una classificazione difettologica

PROGRAMMA

- Introduzione ai CND
- · Terminologie specifiche e scope of operation
- · Le principali normative di settore e applicazione
- · La qualifica del personale, i livelli e le responsabilità
- · I Metodi PND, tipologie e applicazioni
- · I difetti da processo produttivo
- Tecniche per l'identificazione dei difetti
- · Limitazioni alle tecniche PND
- · Analisi della documentazione
- Deontologia professionale dell'Addetto alla Prova
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO

EDIZIONE 1: 08 FEBBRAIO

EDIZIONE 2: 07 MARZO

EDIZIONE 3: 11 APRILE

EDIZIONE 4: 09 MAGGIO

EDIZIONE 5: 03 LUGLIO

ULTERIORI SESSIONI IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

340 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- PND TECNICO METODO VT
- PND TECNICO METODO PT
- PND TECNICO METODO MT
- PND TECNICO METODO UT
- PND TECNICO METODO RT





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Tecnico Metodo VT (Visivo) FORMAZIONE SPECIALISTICA PER CONSEGUIRE IL 2° LIVELLO

DESCRIZIONE

Affiancati da Terzi Livelli VT di autorevolezza nazionale, gli allievi avranno a disposizione tutta la strumentazione e i campioni selezionati da un laboratorio certificato Accredia, in un ambiente tecnico e tecnologico unico in Italia, che mette al centro il corsista e il suo apprendimento.

Ci misureremo con l'osservazione diretta e l'interpretazione delle indicazioni dei difetti, i processi di fabbricazione e le normative pertinenti. La solida base teorica sarà supportata e messa alla prova da test e giornate di pratica, arricchita dai casi di successo e fallimento di chi ha avuto estensiva esperienza pratica.

OBIETTIVI

- · Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- · Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- · Saper eseguire un collaudo pratico secondo istruzioni operativi
- · Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- Introduzione al metodo non distruttivo VT
- · La fisiologia della visione
- · Principi fondamentali di fotometria ed illuminazione
- Tecniche di illuminazione dell'area d'esame
- · Percezione visiva e condizioni di ispezione
- Attrezzatura per l'esame diretto e l'esame remoto
- · Normative di controllo
- · Procedure di controllo
- · L'esecuzione pratica dell'esame visivo
- I criteri di accettabilità
- L'istruzione operativa



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU),

PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONEPREPARA PER SOSTENERE LA

PREPARA PER SOSTENERE LA PROVA D'ESAME CON PROFITTO



3+1 GIORNI

PRIMA SESSIONE

15-16 FEBBRAIO (TEORIA)22 FEBBRAIO (PRATICA)23 FEBBRAIO (ESAME)

SECONDA SESSIONE

11-12 LUGLIO (TEORIA)18 LUGLIO (PRATICA)19 LUGLIO (ESAME)



CORSO FORMAZIONE 1.100 € IVA ESCLUSA

ESAME CERTIFICAZIONE 440 € IVA ESCLUSA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

- PND - FONDAMENTI Normative, Metodi e Operatori





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Tecnico Metodo PT (Liquidi Penetranti) FORMAZIONE SPECIALISTICA PER CONSEGUIRE IL 2° LIVELLO

DESCRIZIONE

Affiancati da Terzi Livelli PT di autorevolezza nazionale, gli allievi avranno a disposizione tutta la strumentazione e i campioni selezionati da un laboratorio certificato Accredia, in un ambiente tecnico e tecnologico unico in Italia, che mette al centro il corsista e il suo apprendimento.

Ci misureremo con l'osservazione diretta e l'interpretazione delle indicazioni dei difetti, i processi di fabbricazione e le normative pertinenti. La solida base teorica sarà supportata e messa alla prova da test e giornate di pratica, arricchita dai casi di successo e fallimento di chi ha avuto estensiva esperienza pratica.

OBIETTIVI

- · Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- · Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- · Saper eseguire un collaudo pratico secondo istruzioni operativi
- · Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- · Introduzione al metodo non distruttivo PT
- · Principi fisici del metodo PT tra Capillarità, Bagnabilità, ecc
- · I consumabili: liquidi penetranti colorati e fluorescenti
- I consumabili: remover acquoso o solvente
- · I consumabili: il rivelatore secco, umido in soluzione, sospension acquosa e non
- · Le condizioni di eseguibilità dell'esame PT
- Normative di controllo
- · Procedure di controllo
- · L'esecuzione pratica dell'esame PT
- · I criteri di accettabilità
- L'istruzione operativa



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU), PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONE PREPARA PER SOSTENERE LA PROVA D'ESAME CON PROFITTO



3+1 GIORNI

14-15 MARZO (TEORIA)21 MARZO (PRATICA)22 MARZO (ESAME)

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.100 € IVA ESCLUSA

ESAME CERTIFICAZIONE 440 € IVA ESCLUSA

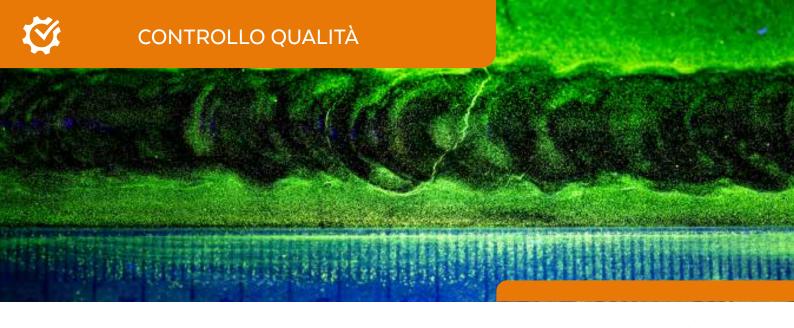


REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

PND - FONDAMENTI
 Normative, Metodi e Operatori





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Tecnico Metodo MT (Particelle Magnetiche) FORMAZIONE SPECIALISTICA PER CONSEGUIRE IL 2° LIVELLO

DESCRIZIONE

Affiancati da Terzi Livelli MT di autorevolezza nazionale, gli allievi avranno a disposizione tutta la strumentazione e i campioni selezionati da un laboratorio certificato Accredia, in un ambiente tecnico e tecnologico unico in Italia, che mette al centro il corsista e il suo apprendimento.

Ci misureremo con l'osservazione diretta e l'interpretazione delle indicazioni dei difetti, i processi di fabbricazione e le normative pertinenti. La solida base teorica sarà supportata e messa alla prova da test e giornate di pratica, arricchita dai casi di successo e fallimento di chi ha avuto estensiva esperienza pratica.

OBIETTIVI

- · Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- · Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- · Saper eseguire un collaudo pratico secondo istruzioni operativi
- · Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- · Introduzione al metodo non distruttivo MT
- · Principi fisici del metodo MT tra Ferromagnetismo, Paramagentismo, ecc
- · La corrente elettrica e i campi magnetici
- · Il comportamento dei campi magnetici in presenza di una discontinuità
- Cicli di isteresi
- · Particelle magnetiche e mezzi di contrasto
- Le condizioni di eseguibilità dell'esame MT
- · Normative e Procedure di controllo
- · L'esecuzione pratica dell'esame MT
- I criteri di accettabilità
- L'istruzione operativa



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU), PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONE PREPARA PER SOSTENERE LA PROVA D'ESAME CON PROFITTO



3+1 GIORNI

12-17 APRILE (TEORIA)18 APRILE (PRATICA)19 APRILE (ESAME)

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.100 € IVA ESCLUSA

ESAME CERTIFICAZIONE 440 € IVA ESCLUSA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

PND - FONDAMENTI
 Normative, Metodi e Operatori





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Tecnico Metodo UT (Ultrasonoro) FORMAZIONE SPECIALISTICA PER CONSEGUIRE IL 2° LIVELLO

DESCRIZIONE

Affiancati da Terzi Livelli UT di autorevolezza nazionale, gli allievi avranno a disposizione tutta la strumentazione e i campioni selezionati da un laboratorio certificato Accredia, in un ambiente tecnico e tecnologico unico in Italia, che mette al centro il corsista e il suo apprendimento.

Ci misureremo con l'osservazione diretta e l'interpretazione delle indicazioni dei difetti, i processi di fabbricazione e le normative pertinenti. La solida base teorica sarà supportata e messa alla prova da test e giornate di pratica, arricchita dai casi di successo e fallimento di chi ha avuto estensiva esperienza pratica.

OBIETTIVI

- · Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- · Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- · Saper eseguire un collaudo pratico secondo istruzioni operativi
- Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- · Introduzione al metodo non distruttivo UT
- · Principi fisici del metodo UT tra Frequenza, Lunghezza d'onda, Periodo, ecc
- · Le onde nel mezzo, geometria e campo di radiazione
- · Riflessione e rifrazione, gli stati sottili, legge di snell, diffusione e assorbimento
- · I tipi di trasduttori e le rappresentazioni
- · La taratura dello strumento sui blocchi campione
- Esame UT e valutazione per comparazione con definizione della curva
- · Normative e Procedure di controllo
- · L'esecuzione pratica dell'esame UT
- I criteri di accettabilità
- L'istruzione operativa



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU), PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONE PREPARA PER SOSTENERE LA PROVA D'ESAME CON PROFITTO



8+1 GIORNI

15-16-17-22-23-24 MAGGIO (TEORIA) 29-30 MAGGIO (PRATICA) 31 MAGGIO (ESAME)

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 2.840 € IVA ESCLUSA

ESAME CERTIFICAZIONE 440 € IVA ESCLUSA



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

PND - PHASED ARRAY
 Tecniche Avanzate Metodo UT



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

PND - FONDAMENTI
 Normative, Metodi e Operatori





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Specializzazione Phased Array ACQUISIZIONE DELLE TECNICHE AVANZATE DI METODO UT

DESCRIZIONE

Il professionista, già qualificato per il Metodo Ultrasonoro, potrà arricchire il proprio percorso grazie al confronto con i docenti specialisti, attraverso una formazione teorica e pratica eccellenti, negli ambienti esclusivi dell'Academy.

Grazie a questa specializzazione, e la strumentazione adeguata, il professionista è in grado di produrre precise e dettagliate immagini di sezioni trasversali di strutture interne, con un'elevata velocità di ispezione. Durante il corso verranno trattate le diverse tipologie di sonde e strumentazioni, comprendendo la migliore applicazione nei campi d'interesse specifico.

OBIETTIVI

- · Conoscere le tecniche fondamentali legate al sistema Phased Array
- · Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- · Saper eseguire un collaudo pratico secondo istruzioni operativi
- · Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- · La tecnologia Phased Array
- Sonde: parallelismi piezoelettrici ad eccitazione indipendente
- · Le difettologie e le modalità di attivazione dei ritardi specifici
- · Leggi focali e concentrazione del fascio di ultrasuoni
- · Elementi, dimensioni e geometrie delle sonde
- Frequenze e caratteristiche di una configurazione Phased Array
- · Formattazione dell'immagine e interpretazione del grafico
- · Normative e Procedure di controllo
- · L'esecuzione pratica dell'esame Phased Array
- I criteri di accettabilità
- L'istruzione operativa



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU), PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONE
PREPARA PER SOSTENERE LA
PROVA D'ESAME DI
CERTIFICAZIONE CON PROFITTO



5+1 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- PND FONDAMENTI Normative, Metodi e Operatori
- PND TECNICO METODI UT
 2° Livello





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Tecnico Metodo RT (Radiografici) FORMAZIONE SPECIALISTICA PER CONSEGUIRE IL 2° LIVELLO

DESCRIZIONE

Affiancati da Terzi Livelli RT di autorevolezza nazionale, gli allievi avranno a disposizione tutta la strumentazione e i campioni selezionati da un laboratorio certificato Accredia, in un ambiente tecnico e tecnologico unico in Italia, che mette al centro il corsista e il suo apprendimento.

Ci misureremo con l'osservazione diretta e l'interpretazione delle indicazioni dei difetti, i processi di fabbricazione e le normative pertinenti. La solida base teorica sarà supportata e messa alla prova da test e giornate di pratica, arricchita dai casi di successo e fallimento di chi ha avuto estensiva esperienza pratica.

OBIETTIVI

- · Conoscere le tecniche e normative del metodo non distruttivo
- · Riconoscere e classificare le difettologie riscontrabili
- · Saper eseguire un collaudo pratico secondo istruzioni operativi
- Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- · Introduzione al metodo non distruttivo RT
- · Principi fisici del metodo RT tra Interazione, effetto Fotoelettrico, Compton, ecc
- · Fondamenti di radioprotezione, dose, dose assorbita, dose efficace
- Dispositivi di protezione individuale e zone: Controllata, Sorvegliata, Esterna
- · Il tubo radiogeno, le componenti, la macchia focale, il raffreddamento
- · Cenni di gammagrafia, gli isotopi industriali e i sistemi di trasporto
- Pellicole, sistemi di sviluppo automatici e manuali e indicatori di qualità
- · Progettazione di un esame RT su una Saldatura e su un Getto
- · Normative e Procedure di controllo
- L'esecuzione pratica dell'esame RT
- L'istruzione operativa



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU), PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONE
PREPARA PER SOSTENERE LA
PROVA D'ESAME DI
CERTIFICAZIONE CON PROFITTO



5+1 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- PND - TOMOGRAFIA INDUSTRIALE Gestione dell'Indagine



REOUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

- PND - FONDAMENTI Normative, Metodi e Operatori





PROVE NON DISTRUTTIVE (UNI EN ISO 9712:2022) PND - Specializzazione Tomografia Industriale GESTIRE CON EFFICACIA IL PROCESSO DI INDAGINE TOMOGRAFICA

DESCRIZIONE

La Tomografia Industriale è uno strumento avanzato per il controllo non distruttivo di componenti, ad oggi insostituibile nell'indagine di geometrie complesse e componenti realizzati in Additive Manufacturing. Come tutti gli strumenti, però, necessita il corretto impiego e capacità di utilizzo.

Questa specializzazione, secondo norma UNI EN ISO 9712:2022, prepara il corsista all'esame di certificazione e all'utilizzo di un tomografo industriale. Progettata per i Tecnici di Metodo RT e i professionisti che devono cimentarsi con l'uso di un tomografo, la formazione tratta teoria, pratica e casi di studio.

OBIETTIVI

- · Conoscere la struttura e e funzionamento di un sistema tomografico
- · Saper impostare i parametri di scansione ed effettuare la messa in macchina
- · Conoscere le tecniche e potenzialità del Post Processing dei volumi
- · Essere pronti per sostenere l'esame di certificazione

PROGRAMMA

- · Introduzione allo strumento tomografico
- · Struttura del tomografo, potenzialità e limiti
- · Il quadro normativo aggiornato
- · Impostazione di una scansione tomografica
- · Prove pratiche, setting e messa in macchina
- · La ricostruzione e il volume tomografico
- Elaborazione di un volume tomografico
- · Introduzione alle analisi dimensionali
- · Post processing e verifica della qualità del volume
- Reporting dell'indagine tomografica svolta



BLENDED LEARNING TEORIA HYBRID (SCEGLI TU), PRATICA IN PRESENZA



IDONEO ALLA CERTIFICAZIONE
PREPARA PER SOSTENERE LA
PROVA D'ESAME DI
CERTIFICAZIONE CON PROFITTO



5+1 GIORNIORGANIZZATO SU RICHIESTA



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- PND FONDAMENTI
 Normative, Metodi e Operatori
- PND TECNICO METODI RT
 2° Livello





TOTAL QUALITY MANAGEMENT

TOMOGRAFIA: Tecnologia e Analisi dei Report comprendere la scansione e coglierne il massimo potenziale

DESCRIZIONE

La Tomografia Industriale è uno strumento avanzato per il controllo non distruttivo di componenti, ad oggi insostituibile nell'indagine di geometrie complesse e componenti realizzati in Additive Manufacturing. Come tutti gli strumenti, però, necessita il corretto impiego e capacità di utilizzo. Durante il corso tratteremo con gli esperti del Centro TEC Eurolab, uno dei più avanzati in Europa, i principi fisici e le potenzialità dello strumento, apprendendo come leggere al meglio un report e interpretare le indicazioni rilevate dalla scansione.

OBIETTIVI

- · Comprendere i principi alla base della scansione, ricostruzione e analisi report
- · Conoscere le potenzialità dello strumento tomografico, tecniche e limitazioni
- Eseguire l'analisi di un volume tomografico, ispezionando le indicazioni ed interpretandole alla luce delle caratteristiche strumentali

PROGRAMMA

- · Introduzione ai PND e confronto tra i Metodi
- PND, norme e terminologia: Indicazione, Discontinuità e Difetto
- Tra Radiografia e Tomografia: Principi Fisici
- La struttura di un sistema CT
- · Volume Tomografico: introduzione alla scansione e ricostruzione
- · Le fasi di un'analisi tomografica
- Le potenzialità di un'analisi tomografica
- · L'interpretazione del volume tomografico
- · L'analisi dimensionale dal volume tomografico
- · Artefatti e inferenze: i limiti della tecnica



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 08 LUGLIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- SPECIALIZZAZIONE TOMOGRAFIA
Gestire il Processo di Indagine



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- PND FONDAMENTI
 Normative, Metodi e Operatori
- PND TECNICO METODI RT 2° Livello
- SPECIALIZZAZIONE TOMOGRAFIA
 Gestire il Processo di Indagine





CONTROLLO QUALITÀ



METROLOGIA E DISEGNO Strumenti da Banco MISURARE CORRETTAMENTE, GESTIONE E TARATURA STRUMENTI

DESCRIZIONE

Il corso ti guiderà attraverso l'arte della metrologia dimensionale, dalla lettura del disegno tecnico all'uso competente degli strumenti di misura da banco. Acquisirai le competenze necessarie per garantire la qualità e l'aderenza agli standard aziendali, migliorando così la produzione.

OBIETTIVI

- · Conoscere i fondamenti per la buona misurazione metrologica
- · Conoscere gli strumenti di misura da banco e saperli utilizzare
- · Conoscere i fondamenti di qualità e i metodi di tenuta del parco strumenti

PROGRAMMA

- · Introduzione alla Metrologia Dimensionale
- · Principi di metrologia dimensionale
- · Fondamenti delle misure dimensionali
- · Affidabilità, ripetibilità, accuratezza e precisione
- · Gli strumenti di misura da banco, introduzione
- · Utilizzo corretto degli strumenti di misura e manutenzione
- Esercitazione pratica con gli strumenti di misura
- · La gestione del parco strumenti, registri e documentazioni
- · Taratura e catena metrologica di riferimento
- · Revisione delle competenze acquisite
- Test fonale



HYBRID LEARNING SCEGLLIN DDESENZA O ONLIN

SCEGLI IN PRESENZA O ONLINE PARTE PRATICA IN PRESENZA



APPRENDIMENTO

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO

06 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE

IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

TECNICO DIMENSIONALE
 Gestione Strumenti e Controllo di Linea



REQUISITI

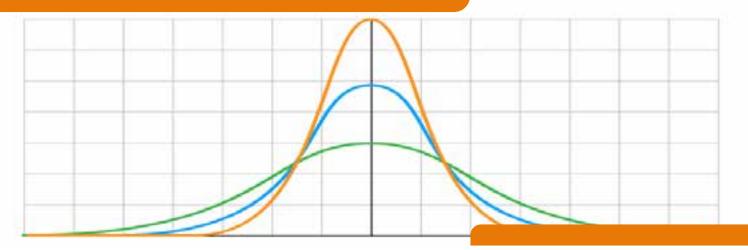
Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- **DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE** Lettura e conoscenza delle norme



390 €

CONTROLLO QUALITÀ



METROLOGIA E DISEGNO

Metrologia Dimensionale e Incertezza di Misura FONDAMENTA SOLIDE PER LA GESTIONE DI UN PROCESSO DI MISURA

DESCRIZIONE

Il corso di "Metrologia Dimensionale e Incertezza di Misura" è un'opportunità formativa intensiva della durata di 2 giorni, progettata per fornire una solida base di conoscenze e competenze nel campo delle scienze metrologiche e nella gestione delle misurazioni. Durante questo corso, i partecipanti acquisiranno competenze pratiche nella gestione degli strumenti di misura, nell'analisi dei sistemi di misurazione e nella valutazione dell'incertezza di misura. Saranno in grado di applicare queste competenze per migliorare la precisione e la qualità delle misurazioni nei loro processi.

OBIETTIVI

- · Comprendere in profondità i principi della metrologia dimensionale.
- · Acquisire competenze pratiche nella gestione degli strumenti di misura.
- · Imparare a valutare e calcolare l'incertezza di misura.
- · Sviluppare conoscenze fondamentali per la gestione dei processi di misura.

PROGRAMMA

- · La metrologia dimensionale, competenze strutturali
- · Famiglie metrologiche e le loro applicazioni
- La scelta degli strumenti per il controllo dimensionale
- · La sala metrologica e la sua gestione
- · L'incertezza di misura e la sua variabilità
- · Concetti statistici di base
- Calcolo e valutazione dell'incertezza di misura
- · I sistemi complessi e incertezze derivate
- Applicazioni pratiche e supporti software



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 10 + 17 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

840 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- **TECNICO METROLOGO**Gestione del processo di misura



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- MSA Attendibilità del Sistema di Misura



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- TECNICO DIMENSIONALE
Gestione Strumenti e Controllo di Linea





METROLOGIA E DISEGNO

MSA - Measurement System Analysis VALUTAZIONE TECNICA DELL'ATTENDIBILITÀ DI UN SISTEMA DI MISURA

DESCRIZIONE

Durante il corso, verranno utilizzati casi studio e esempi concreti per consentire ai partecipanti di applicare direttamente le competenze apprese. L'obiettivo è quello di fornire loro una solida comprensione dell'analisi del sistema di misura e delle competenze pratiche per valutare e migliorare i sistemi di misura all'interno delle loro organizzazioni.

Unisciti a noi per acquisire conoscenze avanzate nell'analisi del sistema di misura e per contribuire a garantire la qualità dei tuoi processi e prodotti attraverso la valutazione tecnica dell'attendibilità del tuo sistema di misura.

OBIETTIVI

- · Comprendere i cocnetti fondamentali dell'analisi del sistema di misura (MSA)
- · Imparare a valutare la ripetibilità e la riproducibilità di un sistema di misura
- · Acquisire competenze pratiche nella gestione ed ottimizzazione dei sistemi
- · Utilizzare l'analisi MSA per migliorare la qualità delle misurazioni

PROGRAMMA

- · Introduzione all'analisi del sistema di misura (MSA)
- · Tipi di errori di misura e il loro impatto sulla qualità
- Concetti di ripetibilità e riproducibilità R&R
- Metodi di raccolta dei dati per l'analisi MSA
- · Applicazione pratica ed ottimizzazione
- · Esercitazioni pratiche sull'analisi del sistema di misura
- Il calcolo degli indicatori R&R
- · Interpretazione dei risultati e decision-making basato sull'analisi MSA
- · Miglioramento dei sistemi di misura ed azioni correttive



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 08 LUGLIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

450 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- TECNICO METROLOGO

Gestione del processo di misura





METROLOGIA E DISEGNO

Disegno Tecnico per l'Industria Manifatturiera comprendere il disegno e conoscenza le norme di riferimento

DESCRIZIONE

Durante il programma, i partecipanti acquisiranno una profonda comprensione delle convenzioni di rappresentazione grafica, impareranno a leggere e interpretare disegni tecnici complessi e saranno guidati attraverso le norme di riferimento fondamentali per garantire la coerenza e la qualità nel processo produttivo.

Questo corso è progettato per essere altamente interattivo, con esempi pratici e attività che consentono ai partecipanti di applicare immediatamente le conoscenze acquisite. L'allievo viene dotato delle competenze necessarie per comprendere le attività ed eccellere negli aspetti produttivi e di controllo dell'industria manifatturiera.

OBIETTIVI

- · Comprendere il linguaggio del disegno tecnico e la sua importanza.
- · Apprendere le convenzioni di rappresentazione grafica
- · Interpretare disegni tecnici complessi e tradurli in prodotti finiti.
- · Conoscere e applicare le norme di riferimento per garantire la qualità produttiva

PROGRAMMA

- · Introduzione al disegno tecnico e al suo ruolo nell'industria manifatturiera
- · Convenzioni di rappresentazione grafica geometrica
- · Tecniche di rappresentazione e definizioni tecniche
- · Assonometrie, prospettive e proiezioni ortogonali
- · Sezioni e tipologie, rotazioni, ribaltamenti
- · Norme di riferimento per la rappresentazione geometrica
- La quotatura esecutiva
- · Tolleranze di lavorazione, proprietà dimensionali e geometriche
- · La rugosità delle superfici con riferimento a Pt. Tolleranze
- Accoppiamenti, filettature e conicità
- Norme di riferimento, utilizzo ed esempi pratici



HYBRID LEARNING SCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 05 MARZO 14 MAGGIO

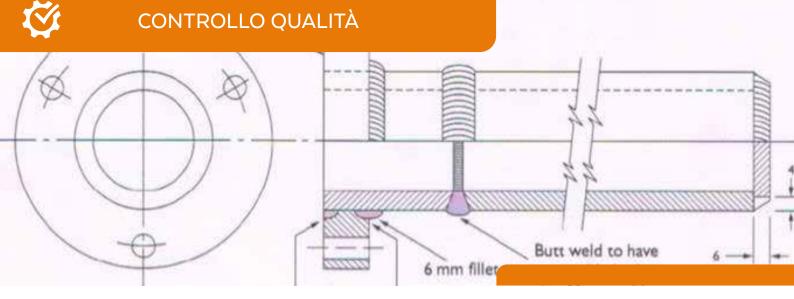
SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

710 €





METROLOGIA E DISEGNO

Disegno Tecnico per la Saldatura NOZIONI DI BASE DI SALDATURA PER DISEGNATORI E TECNICI

DESCRIZIONE

La giornata di specializzazione "Disegno Tecnico per la Saldatura" è un'opportunità formativa intensiva progettata per approfondire la comprensione del disegno tecnico applicato alla saldatura.

Questa sessione di formazione di una giornata offre una visione approfondita e pratica delle tecniche di rappresentazione della saldatura, nonché delle norme di riferimento cruciali per garantire la qualità e l'affidabilità delle giunzioni saldate nell'ambiente industriale.

OBIETTIVI

- Fornire al Tecnico disegnatore le nozioni di base per una corretta indicazione delle saldature nei disegni, in accordo alle normative tecniche vigenti
- Fornire al Tecnico disegnatore una conoscenza di base per valutare le tecnologie di saldatura idonee a una determinata applicazione

PROGRAMMA

- · L'importanza del disegno tecnico nella saldatura
- · Principali tecnologie di saldatura
- · Rappresentazione delle saldature nei disegni
- · Livelli di qualità delle saldature
- · WPS, WPQR e qualifiche dei saldatori
- Normative di riferimento



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 03 LUGLIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- **DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE** Lettura e conoscenza delle norme





Difettologie da Processo Fusorio

COMPRENDERE CAUSE, TIPICITÀ E SOLUZIONI PER MIGLIORARE LA QUALITÀ

DESCRIZIONE

Durante il programma, i partecipanti acquisiranno una conoscenza dettagliata delle tipiche difettologie legate ai processi fusori, identificando le cause sottostanti e apprendendo le strategie di prevenzione e correzione. Attraverso esempi concreti e casi studio, i partecipanti saranno in grado di applicare direttamente le competenze acquisite nella loro attività lavorativa.

OBIETTIVI

- · Comprendere le difettologie comuni associate ai processi fusori
- · Identificare le cause principali dei difetti
- · Migliorare la qualità dei prodotti finali attraverso l'identificazione dei difetti
- · Tecniche di indentificazione e collaudo su prodotti fusori

PROGRAMMA

- · Introduzione alle difettologie da processo fusorio
- · Principali cause dei difetti nei processi fusori
- · Esempi pratici di difettologie e analisi delle cause
- · Strategie di prevenzione
- · Tecniche di individuazione delle difettologie in fase di collaudo
- · Applicazioni pratiche e casi studio
- · Pianificazione di un controllo qualità



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 10 APRILE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO

GRATUITO





Difettologie da Processi di Forgiatura e Fucinatura

COMPRENDERE CAUSE, TIPICITÀ E SOLUZIONI PER MIGLIORARE LA QUALITÀ

DESCRIZIONE

Durante il programma, i partecipanti acquisiranno una conoscenza dettagliata delle tipiche difettologie associate alla forgiatura e alla fucinatura, identificando le cause sottostanti e apprendendo le migliori pratiche per la prevenzione e la correzione dei difetti. Attraverso esempi concreti e casi studio, i partecipanti saranno in grado di applicare direttamente le competenze acquisite nei loro processi di produzione.

OBIETTIVI

- · Comprendere le difettologie comuni nei processi di forgiatura e fucinatura.
- · Identificare le cause principali dei difetti da processo produttivo
- · Conoscere le tecniche per il controllo qualità e l'identificazione dei difetti

PROGRAMMA

- · Introduzione alla difettologia da forgiatura e fucinatura
- Principali cause dei difetti nei processi
- Esempi pratici di difettologie
- Analisi delle cause e metodi di prevenzione
- · Tecniche di individuazione delle difettologie in fase di collaudo
- · Controlli distruttivi e non distruttivi
- Applicazioni pratiche e casi studio
- · Pianificazione di un controllo qualità
- · Casi studio e discussione



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 23 SETTEMBRE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

390 €





Difettologie da Processo di Saldatura

ESPLORAZIONE DEI DIFETTI, CAUSE E TECNICHE DI INDAGINE

DESCRIZIONE

Questo corso offre un'analisi dettagliata delle varie tipologie di difetti che possono verificarsi durante la saldatura, identificando le cause sottostanti e presentando tecniche efficaci per prevenirli e correggerli.

I partecipanti avranno l'opportunità di esaminare concretamente le tipologie di difetti attraverso esempi pratici e casi studio, nonché di acquisire competenze che possono essere applicate direttamente nei loro ambienti di lavoro.

Il corso è rivolto a operatori di saldatura, tecnici di qualità, ingegneri e chiunque sia coinvolto nei processi di saldatura.

OBIETTIVI

- · Comprendere le difettologie comuni nei processi di saldatura
- · Identificare le cause principali dei difetti nel processo produttivo
- · Conoscere le tecniche per il controllo qualità e l'identificazione dei difetti

PROGRAMMA

- · Introduzione alla difettologia da processi di saldatura
- · Tipologie di difetti comuni: porosità, inclusioni, discontinuità, eccetera
- · Cause principali dei difetti di saldatura dovuti al processo
- · La qualifica del processo di saldatura e prevenzione dei difetti
- · Tecniche di individuazione delle difettologie in fase di collaudo
- · Controlli distruttivi e non distruttivi
- Applicazioni pratiche e casi studio
- · Pianificazione di un controllo qualità
- · Casi studio e discussione



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 10 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €





Difettologie da Processo di Manifattura Additiva

FOCUS SU LETTO DI POLVERE

DESCRIZIONE

Questo corso offre una comprensione approfondita dei difetti che possono verificarsi durante la produzione additiva, identificando le cause sottostanti e presentando strategie avanzate per la loro prevenzione e correzione.

I partecipanti avranno l'opportunità di esaminare in dettaglio le tipologie di difetti legate alla manifattura additiva, inclusi quelli associati al processo di distribuzione del materiale in polvere.

Questo corso, rivolto a ingegneri, tecnici di qualità e professionisti, trasferisce competenze avanzate nella gestione dei difetti e nella qualità dei prodotti additivi.

OBIETTIVI

- · Comprendere le difettologie comuni nei processi di saldatura
- · Identificare le cause principali dei difetti nel processo produttivo
- · Conoscere le tecniche per il controllo qualità e l'identificazione dei difetti

PROGRAMMA

- · Introduzione ai difetti specifici della manifattura additiva
- · Difetti comuni; porosità, inclusioni, polvere sequestrata, mancata fusione...
- Cause principali dei difetti legati al letto di polvere
- · Prevenzione e correzione dei difetti nella produzione additiva
- · Tecniche di individuazione delle difettologie in fase di collaudo
- · Controlli distruttivi e non distruttivi
- Tomografia industriale come strumento di analisi avanzata
- · Applicazioni pratiche e casi studio
- · Pianificazione di un controllo qualità
- Casi studio e discussione







CORSO FORMAZIONE 450 € IVA ESCLUSA





Difettologie delle Ghise e Manufatti

ESPLORAZIONE DEI DIFETTI, CAUSE E TECNICHE DI INDAGINE

DESCRIZIONE

i partecipanti avranno l'opportunità di esaminare da vicino le tipologie di difetti che possono verificarsi nella produzione di ghise, identificandone le cause sottostanti e apprendendo strategie avanzate per la prevenzione e la correzione dei difetti. Il corso prevede anche sessioni pratiche e casi studio per applicare direttamente le competenze acquisite.

OBIETTIVI

- · Comprendere le difettologie comuni nei processi di saldatura
- · Identificare le cause principali dei difetti nel processo produttivo
- · Conoscere le tecniche per il controllo qualità e l'identificazione dei difetti

PROGRAMMA

- Introduzione e comprensione dei difetti comuni nella produzione di ghise
- · Identificare le cause principali dei difetti nelle ghise
- · La prevenzione dei difetti e la selezione della fornitura
- · Migliorare la qualità dei componenti in ghisa
- · Tipologie comuni di difetti e cause
- · Tecniche di individuazione delle difettologie in fase di collaudo
- Applicazioni pratiche e casi studio
- · Pianificazione di un controllo qualità
- · Casi studio e discussione



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNODA DEFINIRE



CORSO FORMAZIONE 390 € IVA ESCLUSA





METALLI E TRATTAMENTI

Materiali Metallici e Trattamenti Termici proprietà, campi di applicazione e metodi di controllo

DESCRIZIONE

In un mondo in continua evoluzione, l'innovazione nell'industria manifatturiera è alimentata dalla comprensione approfondita dei materiali metallici e delle loro proprietà. Questo corso di 5 giorni è progettato per immergervi nell'universo dei materiali metallici, esplorando le loro caratteristiche uniche e i trattamenti termici che li rendono robusti, durevoli e performanti.

Il corso è composto da una parte iniziale in cui vengono approfonditi gli elementi di metallurgia, struttura e metodi di controllo dei materiali metallici, per poi approfondire i singoli materiali e leghe, e i loro trattamenti.

OBIETTIVI

- · Consolidare il corretto linguaggio metallurgico
- · Conoscere materiali, trattamenti e qualità specifiche
- · Selezionare e testare i materiali in base alle proprie esigenze

PROGRAMMA

- · Fondamenti di metallurgia
- · Proprietà dei materiali metallici
- · Diagramma Fe-C, classificazione delle leghe ed usi tipici
- · Le ghise, tipologie e trattamenti
- · Acciai basso, medio ed alto legati
- Microstrutture tipiche
- Effetti del Cr in lega
- Acciai inossidabili
- · Acciai PH
- · Visita istruttiva dei laboratori
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



5 GIORNI 7 - 8 - 14 - 21 - 22 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.975 € IVA ESCLUSA



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- LEGHE DI TITANIO
 - Proprietà e criticità d'uso
- FAILURE METALLI
- Approccio e root cause identification
- CORROSIONE

Degrado e Protezione dei Metalli





MATERIALI METALLICI Fondamenti di Metallurgia ANCHE PER NON METALLURGISTI

DESCRIZIONE

Ciascun professionista dell'industria manifattueriera, qualunque sia il suo ruolo, si trova a diretto contatto con il mondo dei materiali metallici. Conoscerne gli aspetti fondamenti è strategico per una buona collaborazione interna all'azienda.

Durante il corso apprenderemo i concetti di base del mondo dei materiali metallici, apprendendo a distinguere le differenze tra le diverse leghe, leggere correttamente una scheda tecnica, e svilupperemo una consapevolezza su quali sono le tecniche di controllo della qualità di fornitura e manufatti. Al termine del corso, l'allievo avrà sviluppato una consapevolezza strategica sui materiali metallici.

OBIETTIVI

- · Comprendere la natura di un materiale metallico
- · Distinguere le diverse tipologie di materiali metallici e applicazioni
- · Conoscere le tecniche esistenti per la valutazione delle prestazioni dei metalli

PROGRAMMA

- · Introduzione ai materiali metallici
- · Tipologie e famiglie di materiali e leghe metalliche, tra ferrosi e non ferrosi
- · Applicazioni industriali dei diversi materiali e leghe
- · La scheda tecnica e descrizione di un metallo
- · Cos'è la corrosione ed il degrado dei metalli
- · Cos'è la failure di un componente
- · Metodi di valutazione dei materiali
- · Metodi di valutazione dei componenti
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 07 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:





MATERIALI METALLICI Gli Acciai al Carbonio ACCIAI DA COSTRUZIONE, BONIFICA, BASSOLEGATI

DESCRIZIONE

Gli acciai al carbonio sono una delle classi di materiali metallici più diffuse e versatili. Sono costituiti principalmente da ferro e carbonio, con tracce di altri elementi. La quantità di carbonio nella lega influenza le proprietà dell'acciaio, rendendoli adatti a una vasta gamma di applicazioni industriali.

Nel corso comprenderemo gli utilizzi, prestazioni ed effetti dei trattamenti termici su queste importanti leghe metalliche.

OBIETTIVI

- · Conoscere gli elementi di metallurgia e classificazione dei materiali metallici
- · Comprendere le caratteristiche delle diverse tipologie di acciai al carbonio
- · Conoscere i trattamenti termici e gli effetti che hanno sugli acciai al carbonio

PROGRAMMA

- · Applicazioni industriali dei diversi materiali e leghe
- · La scheda tecnica e descrizione di un metallo
- Cos'è la corrosione ed il degrado dei metalli
- Cos'è la failure di un componente
- · Metodi di valutazione dei materiali e componenti
- · II diagramma Fe-C, parte acciaio
- · Acciai basso, medio e alto legati, tipologie e classificazioni normative
- · Caratteristiche specifiche e effetti degli alliganti (C, Mn, Cr, Mo, Ni)
- · Trattamenti termici ed effetti sugli acciai al carbonio
- · Introduzione agli effetti del cromo: la soglia dell'acciaio inossidabile
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 07 + 14 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 €
IVA ESCLUSA

ESAME QUALIFICA 200 € IVA ESCLUSA



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- METALLI E TRATTAMENTI TERMICI



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- FONDAMENTI DI METALLURGIA





MATERIALI METALLICI Le Ghise GHISA BIANCA, GRIGIA, MALLEABILE E SFEROIDALE

DESCRIZIONE

Durante questa esperienza di apprendimento intensiva, inizieremo con una solida base di conoscenza sulla metallurgia delle ghise, esaminando la loro struttura e i metodi di controllo di questi materiali unici. Successivamente, ci immergeremo nell'universo delle diverse tipologie di ghise, analizzando le leghe, le loro applicazioni e i trattamenti termici che ne migliorano le prestazioni.

OBIETTIVI

- · Conoscere gli elementi di metallurgia e classificazione dei materiali metallici
- · Comprendere le caratteristiche delle diverse tipologie di ghise
- · Imparare le tipologie di trattamenti termici e gli effetti che hanno sulle ghise

PROGRAMMA

- · Applicazioni industriali dei diversi materiali e leghe
- · La scheda tecnica e descrizione di un metallo
- Cos'è la corrosione ed il degrado dei metalli
- Cos'è la failure di un componente
- · Metodi di valutazione dei materiali e componenti
- · Diagramma Fe-C, parte ghise
- Soluzioni solide e composti intermetallici
- · Microstrutture tipiche e forme allotropiche
- · Tipologie di ghise
- · Trattamenti termici
- Test Finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 07 + 21 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 €
IVA ESCLUSA

ESAME QUALIFICA 200 € IVA ESCLUSA



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- METALLI E TRATTAMENTI TERMICI



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- FONDAMENTI DI METALLURGIA





MATERIALI METALLICI Gli Acciai Inossidabili FERRITICI, MARTENSITICI E AUSTENITICI

DESCRIZIONE

Gli acciai inossidabili sono una classe di materiali metallici ampiamente utilizzata per le loro eccezionali proprietà di resistenza alla corrosione. Questi materiali sono caratterizzati da una quantità significativa di cromo e nichel nella loro composizione, che forma uno strato protettivo di ossido di cromo sulla loro superficie. Questo ossido impedisce la corrosione e mantiene l'aspetto e la durata degli acciai inossidabili nel tempo. Nel corso comprenderemo gli utilizzi, prestazioni ed effetti dei trattamenti termici su queste importanti leghe metalliche.

OBIETTIVI

- · Conoscere gli elementi di metallurgia e classificazione dei materiali metallici
- · Comprendere le caratteristiche delle diverse tipologie di acciai al carbonio
- · Conoscere i trattamenti termici e gli effetti che hanno sugli acciai al carbonio

PROGRAMMA

- · Applicazioni industriali dei diversi materiali e leghe
- · La scheda tecnica e descrizione di un metallo
- Cos'è la corrosione ed il degrado dei metalli
- Cos'è la failure di un componente
- · Metodi di valutazione dei materiali e componenti
- · II diagramma Fe-C, modifiche con Cr e Ni
- Diagramma di Schaeffler
- · Classificazioni degli acciai inossidabili, caratteristiche ed utilizzi
- · Acciai inossidabili austenitici, ferritici e martensitici
- · Trattamenti termici per gli acciai inossidabili ed effetti
- · Acciai PH, dublex, superduplex e superaustenitici
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 07 + 22 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 €
IVA ESCLUSA

ESAME QUALIFICA 200 € IVA ESCLUSA



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- METALLI E TRATTAMENTI TERMICI



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- FONDAMENTI DI METALLURGIA





MATERIALI METALLICI Leghe Leggere LEGHE DI ALLUMINIO, TITANIO E MAGNESIO

DESCRIZIONE

Le leghe leggere comprendono una varietà di materiali metallici noti per la loro bassa densità e leggerezza. Questi materiali, tra cui alluminio, magnesio e titanio, sono ampiamente utilizzati in applicazioni che richiedono una riduzione del peso senza compromettere la resistenza e la durabilità.

Nel corso tratteremo le aree chiave delle tipologie di leghe leggere, proprietà meccaniche e applicazioni industriali. Verranno inoltre introdotti i processi di produzione, sfide e vantaggi, e gli effetti dei trattamenti sugli stessi.

OBIETTIVI

- Conoscere le leghe leggere, meriti e ambiti di applicazione
- Diverse tipologie di leghe e applicazioni delle diverse basi
- Tecniche disponibili per la valutazione delle prestazioni di materiali e manufatti

PROGRAMMA

- Panoramica sulle leghe leggere e composizione chimica
- Proprietà meccaniche: Resistenza, durezza, tenacità e fatica
- Proprietà meccaniche: sfide nella progettazione per resistere alla fatica
- Processi produttivi
- Trattamenti termici delle leghe leggere
- Applicazioni aerospaziali
- Applicazioni elettroniche
- Corrosione e sfide nell'utilizzo delle leghe leggere
- Test finale



HYBRID LEARNING SCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO **05 GIUGNO**

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

450 €

TEST APPRENDIMENTO GRATUITO



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:





MATERIALI METALLICI Failure Metalli APPROCCIO E ROOT CAUSE IDENTIFICATION

DESCRIZIONE

L'analisi dei guasti e l'identificazione delle cause alla radice sono cruciali per migliorare la qualità dei componenti realizzati in metallo, e prevenire recrudescenze del problema o il presentarsi di altri, attraverso una maggiore comprensione dell'interazione tra il manufatto come realizzato e le sue condizioni di esercizio reale. Nella prima giornata si approfondiranno i concetti organizzativi e logici di base per affrontare un'analisi del danno in termini investigativi, partendo dalla corretta raccolta di informazioni. Nell'ultima giornata di corso il focus è rivolto sulle tecniche di analisi delle fratture attraverso esempi e casi reali.

OBIETTIVI

- · Conoscere i metodi di approccio all'evento di failure e interazioni aziendali
- · Conoscere le tecniche di analisi di una failure, metodi e risultati attendibili
- Eseguire una failure attraverso laboratorio interno e interagendo con enti esterni

PROGRAMMA

- · Introduzione alla failure investigation
- · Le complessità e raccolta di informazione
- · Difetti del manufatto contro condizioni fuori esercizio
- Sequenza logica di approccio alla Failure
- · La parte analitica e laboratoriale della Failure Analysis
- Esami preliminari e conservazione delle superfici di frattura
- Tipologie di test eseguibili ed evidenze riscontrabili
- · Rotture ed evidenze (Sovraccarico, comportamento, fatica, corrosione...)
- · Case studies
- · Visita del laboratorio ed esplorazione della strumentazione
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 12 + 13 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.040 € IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

LA CORROSIONE
 Degrado e Protezione dei Metalli



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:





TECNOLOGIA DEI MATERIALI



MATERIALI METALLICI La Corrosione DEGRATO E PROTEZIONE DEI METALLI

DESCRIZIONE

La corrosione è un processo naturale che porta alla deteriorazione dei materiali metallici a causa dell'interazione con l'ambiente circostante.

Il corso si propone di fornire ai partecipanti la possibilità di approfondire i fenomeni di degrado dei materiali metallici, siano essi legati all'ambiente di utilizzo o alle condizioni di esercizio; fornisce ai partecipanti una conoscenza sui principali fenomeni di corrosione che intervengono sui metalli e le azioni che tendono ad impedirli. Vengono approfonditi gli aspetti legati alla valutazione della resistenza a corrosione di vari materiali e rivestimenti e l'idoneità all'utilizzo degli stessi.

OBIETTIVI

- · Comprendere il fenomeno di corrosione dei metalli
- · Tecniche di previsione del comportamento corrosivo
- Metodi di protezione dell'interfaccia esterna tra trattamenti e verniciature

PROGRAMMA

- · I fenomeni di degrado dei materiali metallici e punti deboli
- · Condizioni di esercizio e degrado ambientale
- · La combinazione dei fenomeni
- Elettrochimica del fenomeno corrosivo
- · Metalli attivo passivi e tipologie di corrosione
- · Danneggiamento da idrogeno
- Infragilimento da metalli liquidi
- · Protezione e finitura superficiale
- · La preparazione della superficie tra lavaggio, decapaggio e pulizia abrasiva
- · Trattamenti di conversione superficiale e rivestimenti
- · La verniciatura tra normative, ambienti e prove di qualifica
- · Testing e collaudo contro la corrosione
- Test Finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



3 GIORNI 16 + 17 + 18 LUGLIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.350 € IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:





MATERIALI METALLICI

Idrogeno e Comportamento dei Materiali Metallici

DESCRIZIONE

L'interazione tra idrogeno e materiali metallici è un'area critica nella scienza dei materiali, in quanto l'idrogeno può causare fragilità, deformazione e altre forme di deterioramento dei materiali.

Questo corso approfondirà gli aspetti chiave dell'idrogeno a contatto con i materiali metallici, come il comportamento dell'idrogeno, la fragilità indotta, le applicazioni industriali, metodi di prevenzione e mitigazione, oltre che analisi e test atti per indagare l'entità del fonomeno.

OBIETTIVI

- · Conoscere l'iterazione tra l'idrogeno e i materiali metallici
- · La fenomenologia della fragilità da idrogeno e metodi di gestione
- · Discussione di casi pratici e costruzione di capacità previsionale

PROGRAMMA

- · Introduzione all'idrogeno
- · Comportamento nei materiali metallici
- · La fragilità da idrogeno e metodi di prevenzione
- Caratterizzazione e test dell'idrogeno
- · Test di resistenza all'idrogeno
- · Applicazioni industriali e metodi di gestione dell'idrogeno
- Case studies
- · Applicazioni pratiche
- · Test finale





1 GIORNO
ORGANIZZATO SU RICHIESTA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:





POLIMERI E COMPOSITI

Tecnologia dei Polimeri MATERIALI, PROPRIETÀ, MATRICI E COMPOSITI

DESCRIZIONE

A partire dalla prima metà del 1900, l'introduzione dei polimeri ha rivoluzionato l'industria manifatturiera. L'enorme variabilità dei materiali, tra plastiche, gomme e oggi compositi, è tuttora in continua evoluzione, offrendo agli utilizzatori prestazioni tecniche straordinarie, che continuano a farne crescere tecnologia, flessibilità d'utilizzo, e sostituendo in molti campi materiali più tradizionali.

Plastiche, elastomeri e compositi, però, sono più capricciosi di altri materiali: in questo corso impareremento a conoscerli, selezionarli, testarli e valutarne prioprietà in riferimento agli impieghi specifici.

OBIETTIVI

- · Comprendere il mondo dei polimeri, proprietà, caratterizzazione e prestazioni
- · Conoscere le Plastiche, campi di applicazione e proprietà
- · Conoscere gli Elastormeri (gomme), campi di applicazione e proprietà
- · Conoscere i principali compositi: polimeri potenziati con cariche e fibre

PROGRAMMA

- · Introduzione ai materiali polimerici
- · Processi di produzione dei materiali polimerici
- · Manufatti e cicli di vita del materiale polimerico
- · Cenni sui fenomeni di degrado e proprietà fisico-meccaniche
- · Le cariche e i rinforzi nel materiale polimerico, cosa sono i compositi
- · Introduzione alla fibra di carbonio
- Le plastiche, proprietà e prestazioni
- · Metodi di caratterizzazione delle plastiche
- · Gli elastomeri, proprietà e prestazioni
- · Metodi di caratterizzazione degli elastomeri
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



4 GIORNI

08 APRILE (PROPRIETÀ) 09 APRILE (PLASTICHE) 15 APRILE (ELASTOMERI) 16 APRILE (COMPOSITI)

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.620 €
IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

FAILURE POLIMERI
 Approccio e Root Cause Analysis





POLIMERI E COMPOSITI Le Plastiche MATERIALI TERMOPLASTICI, TERMOINDURENTI E FOTOINDURENTI

DESCRIZIONE

Le plastiche, attraverso specifiche formulazioni compositive e processi di produzione e formatura, sono in grado di esibire prestazioni eccezionalmente adattabili alle richieste specifiche del settore di utilizzo. Il vasto mondo delle plastiche tuttavia, proprio grazie alla sua versatilità compositiva, introduce intrinseche complessità nella fase di analisi e controllo qualitativo del materiale.

In questo corso svilupperemo una comprensione approfondita delle diverse famiglie di plastiche, esploreremo le loro caratteristiche distintive e apprenderemo le modalità di valutazione delle proprietà dei materiali.

OBIETTIVI

- · Comprendere il mondo dei polimeri, proprietà, caratterizzazione e prestazioni
- · Conoscere le Plastiche, campi di applicazione, proprietà e modalità di analisi
- · Conoscere il compound e gli effetti sul manufatto e reticolazione della plastica

PROGRAMMA

- · Introduzione ai materiali polimerici
- · Processi di produzione dei materiali polimerici
- · Manufatti e cicli di vita del materiale polimerico
- · Cenni sui fenomeni di degrado e proprietà fisico-meccaniche
- · Le plastiche, proprietà e prestazioni
- · Materiali Termoplastici, Termoindurenti e Fotoindurenti
- La composizione del compound ed effetti sulle proprietà chimico-fisiche
- · Maufatti con materiale termoindurente e fotoindurente: reticolazione
- · Resine reticolate ed applicazioni nei materiali compositi
- · Metodi di caratterizzazione delle plastiche
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 8 + 9 APRILE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

900€



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

TECNOLOGIA DEI POLIMERI
 Materiali, Proprietà, Matrici e Compositi





POLIMERI E COMPOSITI Gli Elastomeri (Gomme) PROPRIETÀ, PRESTAZIONI E CARATTERIZZAZIONE

DESCRIZIONE

Gli elastomeri, dai naturali ai sintetici, sono certamente noti per la loro elasticità, flessibilità e resilienza, ma nelle complessità del mondo industriali vengono apprezzati per la versatilità prestazionali: opportunità di innovazione, efficienza energetica, durabilità, isolamento e smorzamento. L'idoneità di un elastomero all'utilizzo, è legata alla mescola polimerica, ma anche additivi, processi produttivi e post produttivi.

Durante il corso metteremo ordine in questo mondo complesso, fino ad arrivare alle tecniche di caratterizzazione chimica e indagine non distruttiva.

OBIETTIVI

- · Comprendere il mondo dei polimeri, proprietà, caratterizzazione e prestazioni
- · Conoscere gli Elastormeri (gomme), campi di applicazione e proprietà
- · Conoscere il compound e gli effetti sul manufatto elastomerico

PROGRAMMA

- · Introduzione ai materiali polimerici
- · Processi di produzione dei materiali polimerici
- · Manufatti e cicli di vita del materiale polimerico
- · Cenni sui fenomeni di degrado e proprietà fisico-meccaniche
- · Caratteristiche principali di un compound elastomerico
- · Fasi di ottenimento del compound, vulcanizzazione e post vulcanizzazione
- Composizione chimica della mescola elastomerica
- · Caratterizzazione in laboratorio: qualitativa, termica, fisica e meccanica
- · Metodi di indagine non distruttiva dei manufatti: Radio, Rx e Tomografia
- · Case studies: caratterizzazione di gomme



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 8 + 15 APRILE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 €
IVA ESCLUSA



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- TECNOLOGIA DEI POLIMERI Materiali, Proprietà, Matrici e Compositi





POLIMERI E COMPOSITI I Compositi - Introduzione FONDAMENTI TECNOLOGICI E MECCANICI

DESCRIZIONE

I materiali compositi, presenti anche in natura, trovano ampio impiego industriale, specialmente polimeri con cariche e fibre rinforzate. Nel corso, esploreremo le basi dei polimeri e il potenziamento con cariche e fibre. Approfondiremo tipi, usi, proprietà e limiti dei compositi, e come vengono caratterizzati e controllati. Questo breve corso vi introdurrà a questa nuova famiglia di materiali tecnologici, noti per leggerezza, resistenza e versatilità eccezionali, trattandone anche le sfide e le minacce potenziali.

OBIETTIVI

- · Conoscere le fondamenta tecnico-chimiche dei materiali polimerici
- · Comprendere la variazione delle prestazioni polimerica all'aggiunta di cariche
- · Conoscere potenzialità e limitazioni dei più comuni materiali compositi
- · Sviluppare consapevolezza sui potenziali metodi di controllo qualità

PROGRAMMA

- · Introduzione ai materiali polimerici
- · Processi di produzione dei materiali polimerici
- · Cenni sui fenomeni di degrado e proprietà fisico-meccaniche
- · Le cariche e i rinforzi nel materiale polimerico, cosa sono i compositi
- · Plastiche potenziate, fibra e sfere di vetro
- · Introduzione alla fibra di carbonio
- · Proprietà fisico-meccaniche
- · Principali rischi, difettologie e failure tipiche
- · L'industria e l'adozione dei materiali compositi
- · Presentazione degli ulteriori ambiti di approfondimento specifici
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 8 + 16 APRILE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 €
IVA ESCLUSA



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- TECNOLOGIA DEI POLIMERI Materiali, Proprietà, Matrici e Compositi



SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

 COMPOSITI PER L'ENGINEERING Tecnologie, Materiali, Prestazioni





POLIMERI E COMPOSITI Failure Polimeri APPROCCIO E ROOT CAUSE IDENTIFICATION

DESCRIZIONE

Il corso è incentrato sulla Failure Investigation e Analysis in ambito materiali polimerici. Nella prima parte scopriremo come approcciare un evento di Failure in azienda: quali domande farsi, che informazioni cercare e i concetti organizzativi e sequenze logiche da applicare.

Successivamente entreremo specificatamente nel mondo dei polimeri, analizzando modalità di rottura e degrado, tracce e cause innescanti, e modalità di analisi laboratoriali per l'individuazione della root cause.

L'approccio teorico-pratico ci renderà competenti e autonomi nel coordinamento.

OBIETTIVI

- · Acquisire le modalità di approccio ad un evento di failure
- · Conoscere le difettologie e modalità di danneggiamento dei polimeri
- · Conoscere le tecniche analitiche e di approccio all'evento di failure

PROGRAMMA

- La Failure Investigation
- · Fase di raccolta delle informazioni, contesto e requisiti di progetto
- · Difettologie del manufatto e condizioni fuori esercizio
- · Raccolta e analisi di indizi e dati, esecuzione sequenziale e variabili
- · Modalità di testing dei materiali polimerici
- · Principali tipi di danneggiamento del materiale polimerico ed elastomerico
- Danneggiamenti termici, chimici e meccanici
- · Prevenzione dei fenomeni di danneggiamento e/o rottura
- · Analisi di casi reali e corrispondenti cause
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI

12 GIUGNO (INVESTIGATION) 14 GIUGNO (ANALYSIS)

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.040 € IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

TECNOLOGIA DEI POLIMERI
 Materiali, Proprietà, Matrici e Compositi





POLIMERI E COMPOSITI Le Vernici Introduzione tecnologica

DESCRIZIONE

Durante il corso i partecipanti avranno l'opportunità di venire in contatto con le principali caratteristiche di vernici industriali, composizione, tecniche di deposizione, preparazione del substrato e rappresentazione grafica a disegno.

Il docente, inoltre, esplorerà le metodologie di collaudo e controllo qualità applicabili ad un mannufatto, oltre che descrivere le failure mode più tipiche di questo processo. Il corso, pur non raggiungendo idoneo a tecnologi, costruisce con efficacia una cultura di base per la corretta interazione con gli attori del processo di verniciatura, che siano interni all'azienda o fornitori.

OBIETTIVI

- · Comprendere le vasi delle vernici e le applicazioni industriali
- Esplorarne processi di deposizione, preparazione e sicurezza sul lavoro
- · Conoscere le failure tipiche, metodi di controllo, cause e prevenzione

PROGRAMMA

- · Introduzione alle vernici come materiale d'apporto
- · Caratteristiche e scopi delle principali vernici
- Processi industriali e sicurezza sul lavoro
- La rappresentazione a disegno tecnico
- · Accenni di FMEA di processo di verniciatura
- · Accenni di FMEA di produtto di verniciatura
- Le tecniche di controllo qualità Prove Ambientali
- · Le tecniche di controllo qualità Prove Distruttive e Non Distruttive
- · Case Study
- Test Finale







CORSO FORMAZIONE 450 €
IVA ESCLUSA





SALDATURA

Coordinatore di Saldatura Metalli FORMAZIONE PER ESAME SECONDO NORMA UNI EN ISO 14731

DESCRIZIONE

i partecipanti acquisiranno una conoscenza dettagliata dei principi della gestione e del coordinamento dei processi di saldatura, oltre a sviluppare competenze pratiche per applicare questi principi nella realtà aziendale. Il programma prevede un'analisi completa delle responsabilità del coordinatore di saldatura, inclusa la supervisione della qualità, la gestione dei processi, e la documentazione conformemente alla normativa vigente.

OBIETTIVI

- · Comprendere in profondità requisiti e responsabilità di ruolo
- · Applicare i principi della gestione dei processi di saldatura e della qualità
- Prepararsi all'esame di certificazione come coordinatori di saldatura

PROGRAMMA

- La metallurgia e il concetto di saldabilità, standard dei materiali
- · Tipologie di acciai e leghe
- Alluminio e leghe
- Tecniche di saldatura
- · Progettazione della giunzione saldata
- · Difettologia di saldatura
- Metodi di controllo e valutazione
- · Fabbricazione di giunzioni saldate
- · Ispezioni di giunti e gestione delle attività in azienda
- · Norme e codici di riferimento (ISO 3834 ISO 14731)
- · WPS, WPQR e WQ con esercitazioni pratiche



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



CERTIFICAZIONE

PERCORSO DI PREPARAZIONE PER OTTENERE IL CERTIFCATO



4 GIORNI

14 + 15 +21 + 22 MAGGIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE

IVA ESCLUSA

ESAME QUALIFICA 200 € IVA ESCLUSA



1.280 €



SALDATURA

Coordinatore di Saldatura Metalli - Aggiornamento FORMAZIONE PER RINNOVO SECONDO NORMA UNI EN ISO 14731

DESCRIZIONE

Questa giornata formativa è progettata per preparare i coordinatori di saldatura certificati al rinnovo della loro qualifica. Il corso offre una revisione approfondita dei principi della gestione e del coordinamento dei processi di saldatura, oltre a fornire aggiornamenti sulle normative e le best practice più recenti.

Durante questa giornata intensiva, i partecipanti avranno l'opportunità di rivedere i concetti chiave della Norma UNI EN ISO 14731 ed esaminare casi pratici. Il corso si conclude con un esame di rinnovo della certificazione, che consentirà ai partecipanti di confermare la loro competenza come coordinatori di saldatura.

OBIETTIVI

- · Rivedere e aggiornare le competenze, in vista dell'esame di rinnovo qualifica
- Esaminare le nuove normative e best practice nel campo della saldatura
- Prepararsi a sostenere con profitto l'esame di rinnovo

PROGRAMMA

- · Recupero dei concetti metallurgici
- · La saldabilità delle diverse leghe metalliche
- · Elementi di progettazione della giunzione saldata
- · Difettologie tipiche da processo di saldatura
- · Le tecniche di controllo difettologico
- · Fabbricazione di giunzioni saldate in azienda
- · Ripasso di norme e codici di riferimento (ISO 3834 ISO 14731)
- · Lettura e redazione WPS, WPQR e WQ
- · Esercitazioni d'esame



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 04 APRILE

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €

ESAME RINNOVOIVA ESCLUSA

200€



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:





SALDATURA Lettura delle WPS e WPQR

DESCRIZIONE

Durante il corso, i partecipanti acquisiranno una conoscenza approfondita della struttura e del contenuto delle WPS e WPQR, impareranno a interpretare le informazioni cruciali e a valutare la conformità con le specifiche di progetto e le normative di riferimento. Il programma prevede esempi concreti, esercitazioni pratiche e analisi di casi studio per fornire ai partecipanti le competenze necessarie per valutare e gestire correttamente queste documentazioni critiche.

Questo corso è rivolto a ispettori di saldatura, tecnici, ingegneri e professionisti coinvolti nella qualità, gestione e ispezione delle operazioni di saldatura.

OBIETTIVI

- · Comprendere la struttura e contenuto di WPS e WPQR
- Imparare a interpretare e valutare le informazioni contenute nei documenti
- · Applicare le conoscenze acquisite per garantire la qualità delle operazioni

PROGRAMMA

- · Ruolo delle WPS e delle WPQR
- · Significato dei documenti e loro applicazione
- Norme di riferimento
- · Percorso di certificazione della procedura di saldatura
- · Redazione e lettura delle WPS e delle WPQR
- · Redazione in aula della specifica di saldatura
- · Comprensione delle variabili del documento
- · Inrepretazione della WPS
- · Analisi di diverse casistiche (tecnologie, materiali, tipologie di giunzioni)
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO 26 GENNAIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

390 €





SALDATURA

Prestazioni a Fatica dei Giunti Saldati conoscere, considerare e analizzare le sollecitazioni

DESCRIZIONE

Questo corso è fondamentale per ingegneri, tecnici e professionisti coinvolti nella progettazione, produzione e ispezione di giunti saldati, poiché fornisce le conoscenze avanzate necessarie per valutare e migliorare la resistenza a fatica di questi componenti critici.

Durante il corso, i partecipanti acquisiranno una comprensione completa delle sollecitazioni a fatica, delle curve S-N (stress-life), della progettazione per la resistenza a fatica e delle tecniche di analisi dei giunti saldati. Il programma prevede anche esempi pratici.

OBIETTIVI

- · Comprendere in profondità le sollecitazioni a fatica e le caratteristiche dei giunti
- Applicare le curve S-N per valutare le prestazioni a fatica dei giunti saldati.
- Progettare giunti saldati per resistere alle sollecitazioni a fatica.
- Utilizzare tecnichee di analisi per migliorare la resistenza a fatica

PROGRAMMA

- · Fondamenti delle sollecitazioni a fatica
- · Introduzione agli effetti della fatica nei giunti saldati
- · Curve S-N e loro interpretazione
- · Progettazione in base alla resistenza a fatica
- Esempi pratici e analisi delle sollecitazioni
- · Modalità di miglioramento delle prestazioni
- Tecniche avanzate e funzionali di sollecitazioni e analisi dei giunti saldati
- · Strategie per migliorare la resistenza a fatica
- · Casi studio di simulazione sollecitazioni
- Casi studio di pianificazione delle azioni correttive
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI 20 + 21 MARZO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 € IVA ESCLUSA





ADDITIVE MANUFACTURING Additive per l'Industria Manifatturiera OPPORTUNITÀ TECNOLOGICHE E IMPLEMENTAZIONE DI PROCESSO

DESCRIZIONE

Una giornata per entrare in contatto con le opportunità tecnologiche e implementazioni di processo legate alla manifattura additiva. Questa tecnologia sta rivoluzionando l'industria manifatturiera, offrendo nuove possibilità per la produzione di componenti complessi, leggeri e personalizzati.

In questo corso, fondamentale per ingegneri, responsabili della produzione e professionisti dell'industria manifatturiera, avremo la possibilità di capire come sfruttare al meglio il potenziale della manifattura additiva nella loro azienda, e quando invece è meglio non investire tempo e risorse per un progetto fuori target.

OBIETTIVI

- · Conoscere lo stato tecnologico delle tecniche di manifattura additiva
- · Comprendere le modalità di inserimento nel processo e flussi aziendali
- · Essere in grado di impostare un progetto di manifattura additiva
- Fare esperienza indiretta dei successi e fail avvenuti da chi ci ha preceduto

PROGRAMMA

- · Manifattura Additiva: il dominio delle nuove tecnologie
- Potenzialità, opportunità e rischi legate all'Additive Manufacturing
- La catena del valore del processo additivo
- Business Case
- · Approccio all'Implementazione dell'Additive
- · Selezione delle tecnologie industriali in base al prototipo
- · Selezione del materiale e lega, in base alle prestazioni attese e stato della ricerca
- · Design For Additive Manufacturing e Design of Experiment
- · Qualifica del materiale e del processo
- · Pre Processo: consumabili, caratterizzazio chimica, meccanica e metallografica
- Post Processo: controlli non distruttivi e trattamenti termici



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTOATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNODA DEFINIRE



CORSO FORMAZIONE 450 €
IVA ESCLUSA





SPECIALIZZAZIONI

La formazione non si ferma, approfondisci ulteriormente con i corsi:

- PROGETTAZIONE ADDITIVE
- STAMPA ADDITIVE DEI POLIMERI
 TECNOLOGIE E MATERIALI





ADDITIVE MANUFACTURING Progettazione Additive Robusta DESIGN FOR ADDITIVE E DESIGN OF EXPERIMENTS

DESCRIZIONE

In questi due giorni ci focalizzeremo sull'integrazione della progettazione additiva con metodi avanzati di design for additive (DfAM) e design of experiment (DoE); competenze indispensabili per ingegneri, progettisti e professionisti dell'industria investiti nelle attività legate all'Additive.

Impareremo a pensare secondo modelli di progettazione avanzati, che tengano conto delle specificità della manifattura additive, compresi vincoli tecnici e opportunità. Capiremo come individuare già in fase progettuale quali variabili nel sistema complesso diventeranno pivotali, ottimizzando tutto il processo evolutivo.

OBIETTIVI

- · Comprendere la variazione dei i principi di progettazione dati dall'AM.
- · Apprendere le metodologie avanzate di design for additive (DfAM).
- Utilizzare il design of experiment (DoE) per ottimizzare i processi di produzione
- · Pensare secondo modelli di progettazione robusti e ottimizzati

PROGRAMMA

- · Introduzione ai principi della progettazione additiva
- · Ottimizzazione della geometria per la manifattura additiva
- · Strutture di supporto e vincoli della progettazione
- · Analisi di stress e simulazioni di carico, con esempi pratici di topologia
- · Materiali e processi per la progettazione additiva
- · Esempi pratici di design for additive
- · Fondamenti del design of experiment (DoE)
- · Applicazioni di DoE nella produzione additiva
- · Pianificazione di esperimenti e la raccolta dati
- · Studio di casi e analisi dettagliata
- · Creazione di modelli di progettazione robusta per la manifattura additiva











REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

- ADDITIVE PER L'INDUSTRIA OPPORTUNITÀ TECNOLOGICHE





ADDITIVE MANUFACTURING Stampa 3D dei Polimeri TECNOLOGIE PRODUTTIVE, MATERIALI DISPONIBILI E PRESTAZIONI

DESCRIZIONE

Durante il corso, i partecipanti acquisiranno conoscenze approfondite sulle diverse tecnologie di stampa additiva dei polimeri, esploreranno le caratteristiche dei materiali disponibili, impareranno a selezionare il materiale appropriato per applicazioni specifiche e valuteranno le prestazioni dei componenti stampati. Saranno anche introdotti a casi studio e applicazioni specifiche in vari settori industriali.

OBIETTIVI

- Comprendere le tecnologie produttive nella stampa additiva dei polimeri.
- Esplorare le caratteristiche dei materiali disponibili.
- Applicare principi di progettazione ottimizzata per la stampa additiva.
- Valutare le prestazioni dei componenti stampati.

PROGRAMMA

- Panoramica delle tecnologie di stampa additiva polimerica
- Applicazioni industriali e sviluppi recenti, con sfide e opportunità
- Materiali per la stampa additive dei polimeri
- Caratterizzazione dei materiali: meccanica, chimica e ambientale
- Materiali tipici per applicazioni specifiche
- Cenni di progettazione ottimizzata per la stampa additive
- Valutazione delle prestazioni e applicazioni settoriali
- Studio di casi specifici
- Opportunità future e innovazioni attese
- Test finale



HYBRID LEARNING SCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO DA DEFINIRE



CORSO FORMAZIONE 450 € **IVA ESCLUSA**

TEST APPRENDIMENTO GRATUITO



REOUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nel corso:

- ADDITIVE PER L'INDUSTRIA **OPPORTUNITÀ TECNOLOGICHE**





MANAGEMENT TECNICO PROJECT MANAGEMENT GESTIONE DEL PORTAFOGLIO PROGETTI

DESCRIZIONE

Il percorso permette di acquisire le conoscenze necessarie finalizzate alla gestione dell'intero Portafoglio Progetti aziendale.

Sono approfonditi alcuni concetti base del Project Management come il Risk Management e la Comunicazione / Marketing di Progetto nonché gli elementi relativi allo sviluppo di un sistema Organizzativo di gestione progetti.

Sono infine acquisite le conoscenze necessarie all'implementazione di un Sistema Informativo di Project Management.

OBIETTIVI

- · Sviluppare fondamenta solide di Project Management
- · Progettare e coordinare un progetto dalla fase ideativa a quella attuativa
- Gestire con il portfolio di progetti e supportare la maturazione PM aziendale

PROGRAMMA

- · La storia del Project Management, valore e ruoli interni
- · Aree di gestione, processi di avvio e analisi degli stakeholders del progetto
- Presentazione dei Project Charter sviluppati e discussione di gruppo
- Pianificazione del progetto e presentazione della Work Breakdown Structure
- · Gestione dell'avanzamento del progetto, piani, kick off, processi e review
- · La presentazione del progetto e i processi di chiusura
- · L'approccio "Agiele Project Management"
- · Ruoli, eventi, artefatti, strumenti operativi e integrazione con altre metodologie
- · La gestione della comunicazione del progetto, dal risk register al marketing
- · Il sistema organizzativo del project management e analisi di maturità
- · La gestione del Project Portfolio
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



5 GIORNI 9 + 16 + 23 + 30 MAGGIO 4 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 2.250 € IVA ESCLUSA





MANAGEMENT TECNICO PROCESS MANAGEMENT GESTIONE DEL SISTEMA INTEGRATO DEI PROCESSI

DESCRIZIONE

Corso di formazione avanzata che mira ad affrontare una più realistica dinamica industriale, studiando e analizzando il sistema integrato di processi aziendale. Dall'approccio al sistema complesso, alle strategie di descrizione, rappresentazione e di rendicontazione delle dinamiche di processo e di sistema.

OBIETTIVI

- · Sviluppare fondamenta solide di Process Management
- · Saper descrivere il sistema complesso di interazioni tra organi e funzioni
- · Sviluppare e innovare i processi secondo principi di trasparenza e scalabilità

PROGRAMMA

- · Il concetto di eccellenza messo a sistema e la correlazione ai processi
- · Il self assessment e i progetti di miglioramento
- · La descrizione integrata di organizzazione
- · Insourcing ed outsourcing messi a sistema
- · I processi nel sistema di gestione integrato
- · Indicatori di performance nei processi
- Costruzione di un indicatore di processo
- · Visibilità alla direzione delle dinamiche dei processi
- · Cambiamento organizzativo
- Test Finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



3 GIORNI 11 + 18 + 25 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 1.350 € IVA ESCLUSA





MANAGEMENT TECNICO STRATEGIA DELL'ORGANIZZAZIONE STRUTTURE AZIENDALI E STRATEGIE DI COORDINAMENTO

DESCRIZIONE

L'organizzazione d'impresa è il modo in cui le risorse che compartecipano agli obiettivi aziendali, siano queste il talento delle persone o le finanze e strumentazioni, vengono concertate tra loro per esprimere la massima quota del proprio valore potenziale. Il modello applicativo passa dall'evoluzione delle teorie del lavoro alle modalità di management e gli elementi di progettazione dei sistemi aperti.

Il corso tratta una materia complessa e articolata, restituendo una mappa chiara e razionale sulla base della quale è possibile progettare strutture strategiche sulla base di una visione sistemica.

OBIETTIVI

- · Acquisire il fondamenti della teoria organizzativa
- · Saper strutturare una mappatura delle interazioni strategiche
- · Imparare a strutturare un sistema di processi con analisi di performance

PROGRAMMA

- · Organizzazioni e progettazione organizzativa
- · Concetti fondamentali di organizzazione aziendale
- Struttura organizzativa gerarchica vs funzionale
- · Strategia, progettazione organizzativa ed efficacia
- · Elementi fondamentali della struttura organizzativa
- · Identificazione, mappatura e analisi dei processi aziendali
- L'ambiente esterno
- · Relazioni inter-organizzative
- · Tipologie di struttura organizzativa per le PMI
- · Organizzazione e gestione delle funzioni aziendali
- Cultura organizzativa e controllo
- · Indicatori chiave di performance (KPI) per monitorare il successo
- · Gestione dell'Innovazione e del cambiamento
- · Processi decisionali, delega e gestione del conflitto



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNIPRIMA SESSIONE
18 + 25 MARZO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE 900 € IVA ESCLUSA





MANAGEMENT TECNICO

INNOVARE CON IL DESIGN THINKING

BUSINESS MODEL, VALUE PROPOSITION E CUSTOMER JOURNEY

DESCRIZIONE

Il Design Thinking rappresenta una metodologia di prototipazione e collaborazione articolata in fasi interconnesse, che si basa su regole organizzative e stimola il pensiero critico. Questo approccio è concepito per offrire strumenti in grado di tradurre e sistematizzare in modo efficace il contributo creativo delle persone coinvolte nei complessi processi di problem-solving e generazione di nuove idee. Le diverse fasi e campi applicativi del design thinking sono in questo corso messi a disposizione degli allievi, con l'obiettivo di fornire gli strumenti necessari all'innovazione aziendale attraverso l'applicazione del design thinking.

OBIETTIVI

- · Comprendere il design thinking e gli obiettivi dell'applicazione del modello
- · Acquisire gli strumenti fondamentali, dal business model al customer journey
- · Saper coordinare in maniera indiretta un processo creativo interno all'azienda

PROGRAMMA

- · Introduzione al Design Thinking
- · Comprendere il cliente (utente interno/esterno)
- Definizione di problemi e opportunità
- Ideazione creativa
- Prototipazione e testing
- · Strategie di Business Model
- Creazione di Proposte di valore
- · Customer Journey Mapping
- · Implementazione e valutazione
- Case studies e progetti applicativi
- · Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNI PRIMA SESSIONE 06 + 13 GIUGNO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE

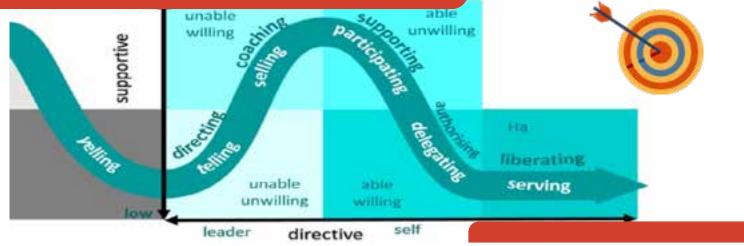


CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA 900€





STRATEGIA E LEADERSHIP



MANAGEMENT TECNICO

DELEGA E STILI DI LEADERSHIP

GESTIRE LA SQUADRA VALORIZZANDO I TALENTI DEI COLLABORATORI

DESCRIZIONE

Il termine "leader" e quello di "manager" sono diventati così comuni da sembrare privi di significato. Un leader non è semplicemente colui che "guida", il "capo", ma bensì chi, con visione e competenza, sa riconoscere e incoraggiare i talenti nel proprio team. In questo modo il gruppo viene orientato verso gli obiettivi aziendali con convinzione, contribuendo contemporaneamente alla crescita individuale di ogni membro, secondo la sua propoensione individuale.

Insieme, apprenderemo diverse modalità di interazione e gli strumenti necessari per promuovere il successo non solo dell'organizzazione, ma anche di ciascuna persona

OBIETTIVI

- · Migliorare le competenze di delega, ricercando la fiducia comprovata
- · Sviluppare leadership situazionale, tra stili direttivi, collaborativi e lead by follow
- · Valorizzare i talenti dei collaboratori attraverso ascolto attivo

PROGRAMMA

- · Fondamenti della delega e Leadership
- · Ruolo del leader nell'organizzazione aziendale
- · Comunicazione ed ascolto efficaci
- · Adattabilità della leadership su situazioni e competenze
- · La focalizzazione delle energie e condivisione dell'obiettivo / visione
- · Coaching e feedbacking
- Piani di azione personalizzati
- · La skill matrix di team e sviluppo aziendale
- · Discussione di casi aziendali
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



4 MEZZE GIORNATEDA DEFINIRE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

900€





SVILUPPO E PRODUTTIVITÀ ARTIFICIAL INTELLIGENCE IMPLEMENTAZIONE, EFFICIENTAMENTO E GESTIONE DI PROCESSO

DESCRIZIONE

Incontrando sviluppatori e implementatori, offriamo una comprensione approfondita e realistica su questa tecnologia. Come un cacciavite che richiede una vite da girare, l'IA è uno strumento che richiede una corretta applicazione per l'ottenimento di risultati concreti.

OBIETTIVI

- · Comprendere i fondamenti e le opportunità di implementazione dell'IA
- · Identificare e superare le sfide e criticità associate all'addestramento efficace
- · Acquisire le conoscenze necessarie alla gestione di un processo IA in azienda

PROGRAMMA

- · IA: una visione del futuro fantascientifica
- · Tenere i piedi per terra: la realtà tecnologica disponibile
- Le diverse tipologie dell'Intelligenza Artificiale
- · Comprensione tecnologica sulle reti neurali e modelli di apprendimento
- · Criticità e sfide nell'implementazione e addestramento dell'IA
- · Innovazione Intelligente, sfruttare la tecnologia per la crescita aziendale
- Applicazioni pratiche dell'IA nelle aziende manifatturiere
- · Case studies di successo e fallimento nell'implementazione
- Strumenti e risorse per supportare l'implementazione dell'IA
- Futuro dell'IA, tendenze prospettiche e mutazioni del contesto di mercato







CORSO FORMAZIONE 900 €
IVA ESCLUSA





SVILUPPO E PRODUTTIVITÀ Lean Thinking Operativo DALLA CULTURA ALL'IMPLEMENTAZIONE AZIENDALE

DESCRIZIONE

Corso di formazione sulla gestione Lean dei processi aziendali, esplorando origini della metodologia, benefici attesi, modalità di applicazione e strumenti principali. Durante il corso saranno presi in considerazione anche tutti gli elementi della struttura aziendale che possono facilitare o ostacolare l'implementazione della gestione Lean.

OBIETTIVI

- · Accedere al mondo lean come una cultura, non un insieme di tenciche e regole
- · Conoscere le varie modalità applicative, dalla filosofica alla scientifica
- · Acquisire una toolbox di strumenti immediatamente applicabili in azienda

PROGRAMMA

- La cultura del Lean Thinking
- · II Toyotismo
- · Implementazione delle metodologie Lean in Azienda
- Total Quality Management
- · Terie e sistemi di TQM
- · Strumenti operativi People Empowerment
- Strumenti operativi Ottimizzazione di Processo
- · Strumenti operativi Tecniche di Problem Solving
- · Test di apprendimento finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNIPRIMA SESSIONE
20 + 21 FEBBRAIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE IVA ESCLUSA

900€





SVILUPPO E PRODUTTIVITÀ Gestione del Tempo & Coordinamento VALORIZZARE, PRESERVARE TEMPO E VINCERE LA PROCRASTINAZIONE

DESCRIZIONE

Il "time management" viene solitamente insegnato nella sequenza logica delle fasi standard: pianificazione, priorità, assegnazione, riduzione, delega, automazione e valutazione. In questo corso, tuttavia, nizieremo con la comprensione sistemica del tempo e neurologica della procrastinazione. Implementeremo strategie di gestione, per concludere sugli ambiti di self empowerment strategy e collaborazione.

Avremo l'opportunità di sviluppare una nuova consapevolezza sui concetti di responsabilità al valore individuale, cominciando il tempo come una moneta da investire dove individuiamo valore di ritorno, in forma materiale o immateriale.

OBIETTIVI

- · Comprendere il concetto di tempo e i principi di investimento e procrastinazione
- · Tecniche organizzative personale per l'efficientamento strutturale
- · La collaborazione con il team e la valorizzazione del tempo come sistema

PROGRAMMA

- · Introduzione al concetto della gestione del tempo
- · Il tempo come spazio del valore: la vita produttiva
- · Capire la naturalezza procrastinazione e identificarne gli attivatori
- · Tecniche per la pianificazione efficace e meccanismi di task hopping
- · Prioritizzazione delle attività e allocazioni rigide
- · Introduzione ai concetti di concentrazione e tecniche
- · Ottimizzazione dell'ambiente di lavoro, fisico e mentale
- · Gestione delle interruzioni, sollecitazioni e dei ladri di tempo
- · Il concetto di delega e ingerenze di ruolo
- Piani personali e pianificazione futura
- · Revisione e discussione finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



2 GIORNIPRIMA SESSIONE
27 + 28 FEBBRAIO

SECONDA SESSIONE IN DEFINIZIONE



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

900€





SOSTENIBILITÀ E CULTURA Sostenibilità Aziendale PRATICA, IMPATTO, BILANCIO E TRANSIZIONE ALLE CERTIFICAZIONI

DESCRIZIONE

Questo corso completo è progettato per offrire una visione approfondita della sostenibilità aziendale, includendo tutti gli aspetti chiave: un'opportunità unica per gli studenti di acquisire una conoscenza completa della sostenibilità aziendale e delle competenze pratiche necessarie per applicare efficacemente questi principi nelle loro organizzazioni.

Al termine del corso, gli studenti saranno preparati a guidare la trasformazione verso una gestione aziendale più sostenibile e a perseguire la certificazione B-Corp o altre certificazioni riconosciute.

OBIETTIVI

- · Fornire una comprensione completa dei principi fondamentali della sostenibilità
- · Costituire una base culturale in grado di identificare le opportunità
- · Preparare report di sostenibilità coerenti e informativi
- Esplorare le direttive e gli standard nazionali e internazionali

PROGRAMMA

- · Definizione di sostenibilità aziendale e importanza
- · Strategie per l'implementazione della sostenibilità
- · Creazione di un bilancio di sostenibilità efficace
- · Direttive, standard e framework per il reporting
- · Metodi di raccolta, verifica e analisi dei dati di sostenibilità
- · Analisi dell'impatto ambientale, sociale ed economico aziendale
- · Valutazione interna ed esterna della sostenibilità di processo aziendale
- · Comprendere la natura delle soficietà benefit e B-Corp
- · Lo statuto della società benefit e norme di fondamento
- Il processo di certificazione B-Corp e audit
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



4 GIORNI
PRIMA SESSIONE IN
DEFINIZIONE SU MAGGIO E
GIUGNO



CORSO FORMAZIONE 1.620 € IVA ESCLUSA





SOSTENIBILITÀ E CULTURA COMPRENDERE LA SOSTENIBILITÀ CONSAPEVOLEZZA E IMPLEMENTAZIONE NEL SISTEMA AZIENDALE

DESCRIZIONE

Questo corso offre una panoramica completa sulla sostenibilità aziendale, concentrandosi sull'importanza della consapevolezza e dell'implementazione di pratiche sostenibili all'interno di un'organizzazione. Attraverso approfondimenti teorici, studi di caso e esempi pratici, gli studenti acquisiranno una comprensione solida dei principi fondamentali della sostenibilità e delle strategie per incorporarli con successo nelle operazioni aziendali.

OBIETTIVI

- · Visione chiara dei concetti di sostenibilità e delle loro implicazioni per le aziende
- · Identificare opportunità di miglioramento sostenibile delle organizzazioni
- Promuovere la cosapevolezza delle ricadute dell'orientamento aziendale

PROGRAMMA

- · Introduzione alla sostenibilità aziendale
- · Impatti della sostenibilità sulle operazioni aziendali
- · Studio di casi di aziende sostenibili
- Creazione di una cultura aziendale orientata alla sostenibilità
- · Coinvolgimento degli stakeholder e comunicazione sostenibile
- · Indicatori di sostenibilità e misurazione del progresso
- Strumenti e framework per l'implementazione della sostenibilità
- · La sostenibilità aziendale ai livelli di governance: decisioni sostenibili
- · Sfide e opportunità della transizione verso la sostenibilità
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO
PRIMA SESSIONE IN
DEFINIZIONE SU MAGGIO



CORSO FORMAZIONE 450 € IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

SOSTENIBILITÀ AZIENDALE
 Pratica, Impatto, Bilancio e Transizione





SOSTENIBILITÀ E CULTURA IL BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ REPORTING AZIENDALE DALLE DIRETTIVE AGLI STANDARD

DESCRIZIONE

Questo corso si concentra sul processo di creazione di un bilancio di sostenibilità efficace e sul reporting aziendale in conformità con le direttive e gli standard internazionali. Gli studenti acquisiranno competenze pratiche per raccogliere, analizzare e comunicare dati di sostenibilità in modo trasparente ed efficace, promuovendo una cultura di responsabilità e trasparenza all'interno delle aziende.

OBIETTIVI

- · Comprensione approfondita del bilancio di sostenibilità nella comunicazione
- · Acquisire capacità di reporting di sostenibilità coerenti e informativi
- Esplorare le direttive e gli standard di reporting di sostenibilità
- Illustrare l'importanza del reporting per la trasparenza e la reputazione aziendale

PROGRAMMA

- · Definizione e obiettivi del bilancio di sostenibilità
- · Relazioni tra il bilancio di sostenibilità e il reporting aziendale
- · Struttura di un bilancio di sostenibilità efficace
- · Principali direttive e linee guida internazionali per il reporting di sostenibilità
- · GRI (Global Reporting Initiative) e nuovi standard riconosciuti
- · Esempi di rapporti di sostenibilità di aziende leader
- · Raccolta, verifica e analisi dei dati di sostenibilità
- · Comunicazione dei risultati attraverso il bilancio di sostenibilità
- · Ruolo del bilancio di sostenibilità nella gestione aziendale
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO
PRIMA SESSIONE IN
DEFINIZIONE SU MAGGIO



CORSO FORMAZIONE 450 € IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- SOSTENIBILITÀ AZIENDALE
Pratica, Impatto, Bilancio e Transizione



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- **COMPRENDERE LA SOSTENIBILITÀ** Implementazione sistema aziendale





SOSTENIBILITÀ E CULTURA Impatto VALUTAZIONE INTERNA E ANALISI FORNITORI

DESCRIZIONE

Questo corso si concentra sull'analisi dell'impatto ambientale, sociale ed economico delle attività aziendali e sulla valutazione delle prestazioni dei fornitori in termini di sostenibilità. Gli studenti impareranno a condurre valutazioni interne ed esterne per identificare le aree di miglioramento e collaborare con i fornitori per promuovere la sostenibilità nell'intera catena di fornitura.

OBIETTIVI

- · Approfondire l'analisi dell'impatto aziendale sulla sostenibilità
- · Acquisire competenze per la valutazione dei fornitori in termini di sostenibilità
- · Imparare a identificare rischi e opportunità delle operazioni aziendali
- · Promuovere la responsabilità sociale d'impresa attraverso la rete fornitori

PROGRAMMA

- · Analisi dell'impatto aziendale
- · Metodi di valutazione per l'impatto ambientale, sociale ed economico
- · Identificazione delle aree di impatto più significative
- · Analisi del ciclo di vita e hella ambiental
- · Strumenti e metodologie per la valutazione interna
- · Benchmarking delle prestazioni aziendali
- · Sviluppo di piani di azione per il miglioramento sostenibile
- · Valutazione delle pratiche sostenibili dei fornitori
- · Collaborazione di rete per il life cicle
- Case study di aziende che hanno ottenuto successo nell'analisi
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO
PRIMA SESSIONE IN
DEFINIZIONE SU GIUGNO



CORSO FORMAZIONE 450 € IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTOGRATUITO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- SOSTENIBILITÀ AZIENDALE
Pratica, Impatto, Bilancio e Transizione



REQUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

- **COMPRENDERE LA SOSTENIBILITÀ** Implementazione sistema aziendale
- **BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ**Reporting aziendale e standard





STRATEGIA E LEADERSHIP



SOSTENIBILITÀ E CULTURA Società Benefit e B-CORP LA STRADA DALLO STATUTO ALLA CERTIFICAZIONE E IL BIA

DESCRIZIONE

Questo corso si concentra sulle Società Benefit e sul processo di ottenimento della certificazione B-Corp, enfatizzando il Business Impact Assessment (BIA) come strumento chiave per valutare l'impatto aziendale sulla sostenibilità. Gli studenti esploreranno la creazione di statuti di Società Benefit, il processo di certificazione B-Corp e alla luce delle proprie competenze sulla valutazione dell'impatto aziendale.

OBIETTIVI

- · Comprendere la natura delle Società Benefit e della certificazione B-Corp
- · Conversione aziendale a livello governance nelle variazioni di statuto
- Esplorazione del processo di certificazione B-Corp e il ruolo del BIA
- · L'importanza della misurazione dell'impatto aziendale

PROGRAMMA

- · Società Benefit e B-Corp: panoramica, definizioni e differenze
- · Vantaggi e motivazioni per diventare una società benefit o B-Corp
- · Casi di studio di aziende che hanno adottato questi modelli
- · Progettazione di uno statuto di Società Benefit
- · Responsabilità degli amministratori e stakeholder
- Il processo di certificazione B-Corp, requisiti, criteri, audit e benefici aziendali
- · Il ruolo del Business Impact Assessment (BIA)
- · Implementazione e valutazione continua
- · Sviluppo di strategie per il miglioramento del punteggio aziendale
- Test finale



HYBRID LEARNINGSCEGLI IN PRESENZA O ONLINE



APPRENDIMENTO
ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE



1 GIORNO

GRATUITO

PRIMA SESSIONE IN DEFINIZIONE SU GIUGNO



CORSO FORMAZIONE
IVA ESCLUSA

TEST APPRENDIMENTO



CORSI ALTERNATIVI

Le competenze trattate possono essere acquisite anche nel più completo percorso:

- SOSTENIBILITÀ AZIENDALE
Pratica, Impatto, Bilancio e Transizione



REOUISITI

Gli allievi devono essere già in possesso delle competenze trattate nei corsi:

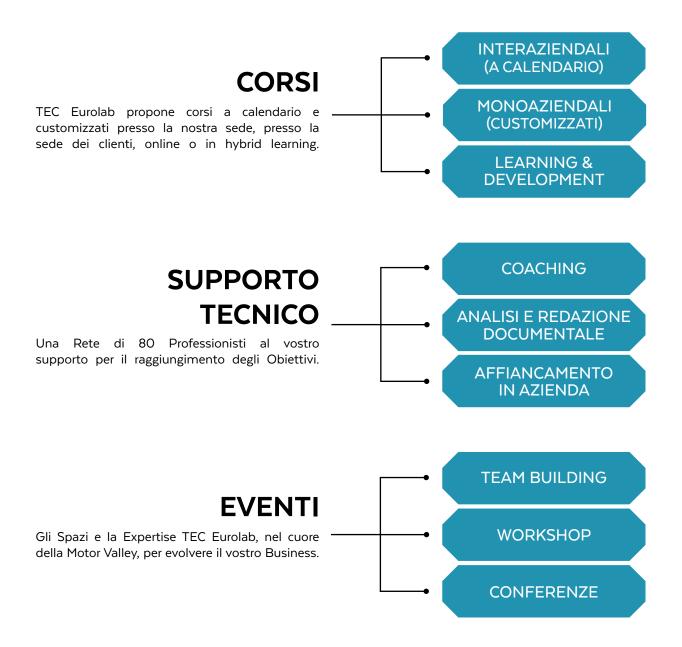
- COMPRENDERE LA SOSTENIBILITÀ Implementazione sistema aziendale
- **BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ**Reporting aziendale e standard
- IMPATTO

Valutazione Interna e Analisi Fornitori



450 €

I NOSTRI SERVIZI





NETWORKING E PARTNERSHIP

Siamo convinti che l'apertura alle collaborazioni e al networking offra opportunità di crescita personale e professionale che si ripercuotono positivamente sulle competenze dell'azienda, aumentandone la capacità di rispondere prontamente alle sollecitazioni del mercato.

Nel tempo TEC Eurolab ha sviluppato una significativa rete di conoscenze e collaborazioni, collegandosi a centri di competenza quali università, istituti tecnici, associazioni d'impresa, fondazioni e reti d'impresa che operano in diversi settori industriali.











































VIVI L'ESPERIENZA NELLE NOSTRE AULE HYBRID



